

CE IE3



Compressori rotativi a vite con trasmissione a cinghia



2,2-75 kW

**MERCURY
SIRIO**



Il gruppo

■ Il marchio **NUAIR** appartiene al gruppo internazionale FNA che vanta 70 anni di esperienza nel settore dell'aria compressa.

FNA, primo costruttore al mondo di compressori a pistone, indiscusso leader nella produzione di compressori professionali e tra i primi in Europa nel segmento dei compressori industriali a vite, si impone sul mercato grazie ai suoi punti forza:

dinamicità, innovazione tecnologica, know how, creatività, marketing integrato, processi produttivi flessibili e un servizio clienti "su misura".

Il gruppo si avvale di un team di grande esperienza ed altamente qualificato, capace di interpretare le esigenze del mercato nella definizione, nello sviluppo e nella distribuzione dei propri prodotti.

Gamma prodotti



Mercury Mech - Mercury Tronic
2,2-5,5 kW

Versioni disponibili:

compressore a terra
compressore + serbatoio
compressore + serbatoio + essiccatore

Gruppo vite:

FS14

Controller:

ETMII

Velocità fissa

pag. 8-11



Sirio 8-11-15-16
7,5-15 kW

Versioni disponibili:

compressore a terra
compressore + serbatoio
compressore + serbatoio + essiccatore

Gruppo vite:

FS26 TF - FS50 TF

Controller:

ETMII

Velocità fissa

pag. 12-13



Sirio 18.5-22
18,5-22 kW

Versioni disponibili:

compressore a terra
compressore + essiccatore

Gruppo vite:

FS50 TF

Controller:

ETIV

Velocità fissa o variabile

pag. 14-15

I nostri numeri



Dipendenti	1500
Centri assistenza nel mondo	350
Paesi in cui esportiamo	120
Società operative internazionali	12
Stabilimenti produttivi nel mondo	3



Sirio 31-38
30-37 kW

Versioni disponibili:
compressore a terra
compressore + essiccatore

Gruppo vite:
FS100 - FS130

Controller:
ETIV

Velocità fissa o variabile



Sirio 45-55
45-55 kW

Versioni disponibili:
compressore a terra

Gruppo vite:
FS130

Controller:
ETIV

Velocità fissa



Sirio 56-75
55-75 kW

Versioni disponibili:
compressore a terra

Gruppo vite:
FS240

Controller:
ETIV

Velocità fissa o variabile



La tecnologia vite

- I gruppi vite NUAIR sono caratterizzati da **rotori a profilo ottimizzato e da prestazioni eccellenti**. Il processo produttivo è completamente integrato, grazie a macchine utensili all'avanguardia ed a sofisticate strumentazioni di controllo che garantiscono uno standard qualitativo ai massimi livelli.
- Un sistema CAD di modellazione solida permette di ottimizzare la disposizione dei componenti.
- Il taglio di ogni singolo rotore avviene in quattro precise fasi di lavorazione, che permettono di raggiungere grandissima precisione di esecuzione e ripetibilità. Questo livello di accuratezza costruttiva consente l'accoppiamento indifferenziato di ciascun rotore maschio con qualsiasi rotore femmina.
- Tutti i gruppi vite sono testati singolarmente dopo il loro assemblaggio ed una seconda volta quando installati sulla macchina completa.

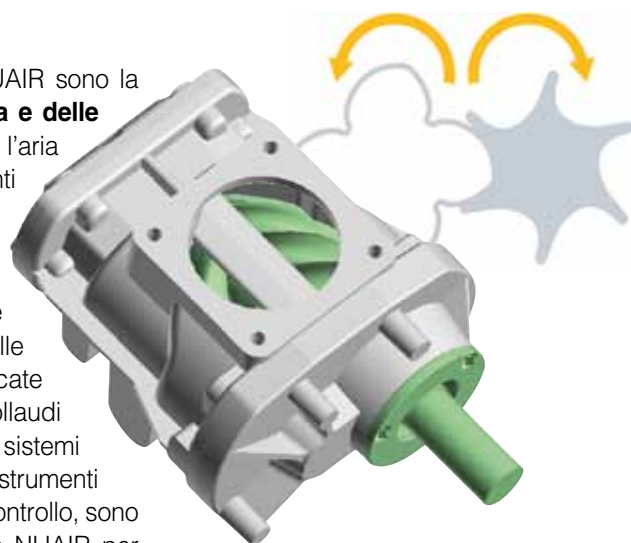
Innovazione

- La filosofia di costruttiva di NUAIR si basa sulla ottimizzazione della componentistica delle macchine scegliendo le soluzioni a più elevato contenuto tecnologico. La trasmissione tramite cinghie Poly-V ad alta resistenza, lo scambiatore combinato aria-olio di grandi dimensioni con ventola centrifuga di raffreddamento a controllo termostatico per mantenere temperature di esercizio sempre ottimali, ed i motori elettrici ad alta efficienza, rendono i compressori NUAIR indispensabili strumenti di lavoro, robusti ed affidabili, anche nelle più gravose condizioni di utilizzo.

Qualità

- I compressori rotativi a vite NUAIR sono la risposta alle esigenze **dell'industria e delle piccole/medie imprese**, dove l'aria compressa è una delle principali fonti di energia.

Uno staff di tecnici e personale specializzato lavora ogni giorno in sinergia per controllare l'efficienza e la qualità dei prodotti, avvalendosi delle più moderne tecnologie e sofisticate attrezzature. Assemblaggi e collaudi eseguiti su linee automatizzate, sistemi robotizzati di ultima generazione, strumenti informatici per la progettazione e il controllo, sono i principali investimenti effettuati da NUAIR per realizzare prodotti che rispettino gli **standard qualitativi** del mercato. Tutti i componenti critici vengono prodotti su macchine utensili a controllo numerico e collaudati al 100%.



Produzione

- Tutto il ciclo produttivo viene realizzato **internamente negli stabilimenti italiani**: progettazione, lavorazioni meccaniche, assemblaggio, collaudo, imballaggio e spedizioni. Ogni prodotto, realizzato conformemente alle normative vigenti, è seguito scrupolosamente in tutte le fasi del processo da personale addestrato e qualificato, per garantire il superamento di specifici test qualitativi e funzionali. Oltre al prodotto completo, NUAIR propone una vasta gamma di gruppi vite, regolatori di aspirazione, valvole termostatiche e accessori per l'assemblaggio di compressori rotativi.

Punti di forza della gamma

NUAIR si pone sul mercato mondiale come leader nella produzione di compressori d'aria destinati ai settori di utilizzo industriale e professionale. NUAIR propone una gamma industriale studiata per ogni esigenza di utilizzo e completata da una vasta scelta di accessori per la distribuzione ed il trattamento dell'aria.

I COMPRESSORI A VITE NUAIR sono progettati per rispondere alle esigenze di affidabilità ed efficienza, ottimizzando i consumi energetici, i costi di esercizio e manutenzione, la facilità di installazione ed uso.

Tutti i modelli condividono i seguenti vantaggi, tipici della tecnologia a vite NUAIR:

■ Motori "IE3 Premium Efficiency"

I motori IE3 ad alta efficienza, combinati con i nostri gruppi vite ad alte prestazioni, permettono di abbattere i costi legati all'energia. Inoltre, i motori IE3 riducono le emissioni di CO₂: un contributo importante alla protezione dell'ambiente.



■ Elevata resa volumetrica

L'aria resa dai nostri gruppi a vite ad alta efficienza contribuisce a ridurre i consumi di energia, assicurando notevoli risparmi.

■ Affidabilità

La bassa velocità del gruppo pompante a vite garantisce una ridotta usura ed una lunga vita operativa.

■ Trasmissione a cinghia

La trasmissione a cinghia POLY-V garantisce minori perdite di potenza ed una durata da due a tre volte maggiore rispetto alle cinghie della gamma standard di tipo "V" montate su altri compressori presenti sul mercato.

Il tensionamento della cinghia viene eseguito tramite un sistema a slitta.

■ Essiccatore

Sono disponibili anche modelli con essiccatori a refrigerazione (versioni "ES"), pronti per l'utilizzo immediato, senza alcun ulteriore costo di installazione.

■ Indicati per un uso intensivo e continuo

24 ore su 24, senza caduta di prestazioni.

■ Bassi costi di installazione

Le versioni complete di serbatoio ed essiccatore sono già pronte per l'utilizzo, senza ulteriori costi di installazione.

■ Bassi livelli di rumorosità

Permettono di installare il compressore in prossimità della postazione di lavoro.

■ Design compatto per un ridotto ingombro

■ Facile manutenzione

Le parti meccaniche interne sono facilmente accessibili per le operazioni di manutenzione ordinaria, che possono essere effettuate con rapidità e semplicità.



Cinghia Poly-V

Garantisce una lunga durata di esercizio e richiede una manutenzione minima.



Valvola di aspirazione

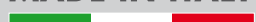
100% progettata e fabbricata in Italia.



Valvola di pressione minima

Realizzata in materiali resistenti all'ossidazione, è ricavata dal pieno per lavorazione meccanica. Una grande attenzione costruttiva per garantire il funzionamento anche in condizioni estreme.

MADE IN ITALY



Tutto il ciclo produttivo viene interamente realizzato all'interno dell'azienda, i gruppi vite sono di progettazione e produzione totalmente italiana.



Controller elettronici avanzati

I controller avanzati installati sulla gamma NUAIR sono stati appositamente sviluppati per garantire monitoraggio e regolazione ottimali del funzionamento dei compressori, garantendo flessibilità e completa programmazione di tutta la stazione d'aria compressa, per la massima efficienza e sicurezza.



■ ETMII

Installato sui modelli da 4 a 15 kW.

Controller con display multifunzione retroilluminato, il menu è di tipo alfanumerico. Nella schermata principale vengono visualizzati:

- Pressione operativa (pressione di carico e vuoto);
- Temperatura dell'olio;
- Ore di lavoro complessive;
- Ore di lavoro a carico;
- Led stato compressore (stand-by, vuoto, carico);
- Ore rimanenti prima della manutenzione.

Quattro timer di manutenzione (cartuccia aria, olio, filtro dell'olio, sparatore dell'olio).

Riavvio automatico dopo interruzione dell'alimentazione.

Temperatura della ventola di raffreddamento impostabile.

Avvio remoto del compressore impostabile.

Relè di sequenza fasi integrato.



■ ETIV

Installato sui modelli da 18,5 a 75 kW.

Controller con display grafico LCD multifunzione retroilluminato, il menu è di tipo a tendina. Nella schermata principale vengono visualizzati:

- Pressione operativa (pressione di carico e vuoto);
- Temperatura dell'olio;
- Stato del compressore (stand-by, vuoto, carico);
- Stato della ventola (off/on);
- Data e ora;
- Ore rimanenti prima della manutenzione.
- Percentuale d'uso dell'inverter.

SMS Device Service Management System

SMS è l'innovativo device per il controllo in remoto e la manutenzione predittiva di compressori a vite dotati di controller ETIV. Il dispositivo, se configurato su reti internet via Wi-Fi o Ethernet, consente di inviare automaticamente e-mail in caso di guasti e/o e-mail automatiche con cadenza periodica (ogni ora, ogni giorno, ogni settimana) in modo da monitorare il corretto funzionamento del compressore e le ore rimanenti alle principali manutenzioni programmate.

Manutenzione preventiva e mirata:

- invio in automatico di e-mail in caso di allarmi,
- possibilità di invio e-mail segnalanti lo status del compressore ad intervalli pre-impostabili (ogni ora, giorno o settimana).

Controllo remoto del compressore:

- nessun software da installare,
- controllo on/off,
- accesso ai vari livelli di menu (utente, service),
- controllo status on-line del compressore.



Velocità Variabile = Massimo risparmio energetico

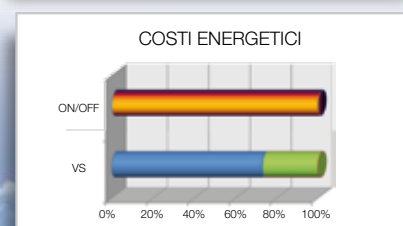
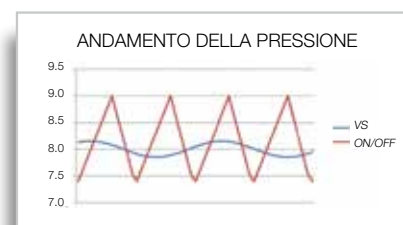
I costi di energia e manutenzione di gran lunga superano l'investimento iniziale in un'azienda. La gamma NUAIR a velocità variabile, in particolare in sistemi con consumo d'aria variabile, garantisce la riduzione dei costi dell'energia. I modelli Sirio 22, 38, 56 e 75 sono disponibili anche nella versione a velocità variabile (VS), dotati di inverter, che consente al compressore di adattarsi alla portata richiesta dall'applicazione.

Sono particolarmente adatti per le aziende che utilizzano aria compressa con portata che varia frequentemente: il funzionamento a velocità variabile permette alla macchina di regolare la portata adattandola all'effettiva richiesta.

Il controller elettronico monitora e controlla la velocità del gruppo a vite, modulando la produzione d'aria per mantenere una pressione costante all'interno della rete: ne conseguono vantaggi immediati come la pressione costante, il consumo ottimizzato di energia elettrica, la possibilità di rispondere all'effettiva richiesta di aria compressa ed una minima usura delle parti meccaniche, che sono generalmente sottoposte a stress durante il passaggio vuoto/carico nei compressori standard.



- **Risparmio energetico**
- **Funzionamento silenzioso**
- **Design compatto**
- **Minima manutenzione**
- **Versioni con essiccatore**
- **Inverter ad alta efficienza**



EasyX4 Controllo ottimizzato nella sala compressori

Molte stazioni d'aria compressa comprendono diversi compressori: **EasyX4 è la soluzione più semplice per la gestione di sistemi di compressori complessi, con velocità fissa**, programmabile su base settimanale, in grado di configurare fino a 4 unità, sulla base della quantità di aria effettivamente richiesta.

Tre livelli di programmazione:

- **MANUALE:** compressori impostati su un determinato intervallo di pressione di esercizio;
- **AUTOMATICO:** con scambio di intervallo di pressione dopo un periodo di tempo programmabile;
- **PROGRAMMAZIONE DI GRUPPO:** i compressori possono essere commutati all'interno di gruppi.



Mercury Mech 2.2 - 3.0 - 4.0

Caratteristiche costruttive e vantaggi:

- Pressione d'esercizio 8 e 10 bar, con potenze da 2,2 a 4 kW.
- Controllo di tipo elettromeccanico ON/OFF, di semplice utilizzo; l'assenza di marcia a vuoto consente un notevole risparmio energetico.
- Versioni a terra o su serbatoio da 200 litri, con o senza essiccatore, già pronti per il funzionamento.
- Modelli su serbatoio con rubinetto a sfera per scarico facilitato della condensa.
- Elevata compattezza.
- Minimo consumo energetico.
- Grande silenziosità: solo 58-60 dB(A).
- La macchina è fornita già pronta all'uso.
- Filtro olio e filtro disoleatore (entrambi di tipo spin-on) e filtro aria abbondantemente dimensionati, assicurano lunghi intervalli di manutenzione.
- Relè di sequenza fasi per il controllo della direzione di rotazione del gruppo vite.

■ Pressostato di controllo del compressore con manometro e contaore.



■ MERCURY Mech 3.0-10



FS14

Gruppo vite interamente progettato e prodotto in Italia, così come regolatore di aspirazione e blocco separatore con valvola di pressione minima.

Versioni disponibili:

- compressore a terra;
- compressore + serbatoio 200 litri;
- compressore + serbatoio 200 litri + essiccatore.



■ MERCURY Mech 3.0-10



■ MERCURY Mech 4.0-10-200



■ MERCURY Mech 4.0-10-200 ES

2,2-4 kW (3-5,5 HP)

ELETTROMECCANICO														
Modello	Codice	Capacità serbatoio	Potenza motore		Aria resa			Pressione esercizio		Livello sonoro	Connes-sione	Peso		Dimensioni
		ℓ	kW	HP	l/min.	m³/h	c.f.m.	bar	p.s.i.	dB(A)	G	kg	lbs	L x P x A (cm)
Compressore a terra - Monofase														
MERCURY Mech 2.2-10 M	V51JT60N1N564	—	2,2	3	240	14,4	8,5	10	145	58	1/2"	98	216	60 x 48 x 76
Compressore a terra														
MERCURY Mech 2.2-08	V51JU72N1N564	—	2,2	3	325	19,5	11,5	8	116	58	1/2"	93	205	60 x 48 x 76
MERCURY Mech 2.2-10	V51JT72N1N564	—	2,2	3	290	17,4	10,2	10	145	58	1/2"	93	205	60 x 48 x 76
MERCURY Mech 3.0-08	V51JS72N1N564	—	3	4	430	25,8	15,2	8	116	59	1/2"	99	218	60 x 48 x 76
MERCURY Mech 3.0-10	V51JQ72N1N564	—	3	4	385	23,1	13,6	10	145	59	1/2"	99	218	60 x 48 x 76
MERCURY Mech 4.0-08	V51JR72N1N564	—	4	5,5	580	34,8	20,5	8	116	60	1/2"	108	238	60 x 48 x 76
MERCURY Mech 4.0-10	V51JP72N1N564	—	4	5,5	485	29,1	17,1	10	145	60	1/2"	108	238	60 x 48 x 76
Compressore su serbatoio - Monofase														
MERCURY Mech 2.2-10 M - 200	V77JT60N1N544	200	2,2	3	240	14,4	8,5	10	145	58	1/2"	149	328	144 x 51 x 128
Compressore su serbatoio														
MERCURY Mech 2.2-08 - 200	V77JU72N1N544	200	2,2	3	325	19,5	11,5	8	116	58	1/2"	144	317	144 x 51 x 128
MERCURY Mech 2.2-10 - 200	V77JT72N1N544	200	2,2	3	290	17,4	10,2	10	145	58	1/2"	144	317	144 x 51 x 128
MERCURY Mech 3.0-08 - 200	V77JS72N1N544	200	3	4	430	25,8	15,2	8	116	59	1/2"	149	328	144 x 51 x 128
MERCURY Mech 3.0-10 - 200	V77JQ72N1N544	200	3	4	385	23,1	13,6	10	145	59	1/2"	149	328	144 x 51 x 128
MERCURY Mech 4.0-08 - 200	V77JR72N1N544	200	4	5,5	580	34,8	20,5	8	116	60	1/2"	153	337	144 x 51 x 128
MERCURY Mech 4.0-10 - 200	V77JP72N1N544	200	4	5,5	485	29,1	17,1	10	145	60	1/2"	153	337	144 x 51 x 128
Compressore su serbatoio con essiccatore														
MERCURY Mech 2.2-08 - 200 ES	V77JU72N1N644	200	2,2	3	325	19,5	11,5	8	116	58	1/2"	162	356	144 x 51 x 128
MERCURY Mech 2.2-10 - 200 ES	V77JT72N1N644	200	2,2	3	290	17,4	10,2	10	145	58	1/2"	162	356	144 x 51 x 128
MERCURY Mech 3.0-08 - 200 ES	V77JS72N1N644	200	3	4	430	25,8	15,2	8	116	59	1/2"	180	396	144 x 51 x 128
MERCURY Mech 3.0-10 - 200 ES	V77JQ72N1N644	200	3	4	385	23,1	13,6	10	145	59	1/2"	180	396	144 x 51 x 128
MERCURY Mech 4.0-08 - 200 ES	V77JR72N1N644	200	4	5,5	580	34,8	20,5	8	116	60	1/2"	171	376	144 x 51 x 128
MERCURY Mech 4.0-10 - 200 ES	V77JP72N1N644	200	4	5,5	485	29,1	17,1	10	145	60	1/2"	171	376	144 x 51 x 128

Aria resa rilevata a 7,5 - 9,5 bar all'uscita del compressore, come previsto dalla norma ISO 1217 allegato C. ± 3 dB(A) come previsto dalla norma PNEUROP/CAGI PN-NTC 2.3.



Ventola centrifuga

Azionata tramite controllo termostatico, assicura il corretto raffreddamento, mantenendo bassa la rumorosità della macchina.



Trasmissione

La cinghia Poly-V garantisce lunga durata e minima manutenzione.



Manutenzione facilitata

Gli organi meccanici interni sono facilmente accessibili, per una rapida e facile manutenzione ordinaria.

Caratteristiche costruttive e vantaggi:

- Il controller elettronico ETMII gestisce tutte le funzioni del compressore.
- Avviamento stella-triangolo.
- Trasmissione a cinghia Poly-V, che garantisce lunga durata e minima manutenzione.
- Ventilazione indipendente per una maggiore silenziosità.
- Modelli su serbatoio con rubinetto a sfera per scarico facilitato della condensa.
- Elevata compattezza.
- Grande silenziosità: solo 60-64 dB(A).
- La macchina è fornita già pronta all'uso: è sufficiente collegarsi alla rete elettrica ed all'impianto di distribuzione per iniziare a lavorare senza complicazioni di impiantistica.
- Versioni su serbatoio disponibili anche con essiccatore a refrigerazione.
- Filtro olio e filtro separatore (entrambi di tipo spin-on) e filtro aria, tutti di grandi dimensioni, garantiscono lunghi intervalli di esercizio e costi ridotti.

Mercury Tronic 4.0 - 5.5



Il display del controller elettronico ETMII indica: pressione di esercizio, ore di lavoro/carico, stato carico/vuoto, temperatura olio.



MERCURY Tronic 5.5-10



FS14

Gruppo vite interamente progettato e prodotto in Italia, così come regolatore di aspirazione e blocco separatore con valvola di pressione minima.

Versioni disponibili:

- compressore a terra;
- compressore + serbatoio (200, 270 o 500 litri);
- compressore + serbatoio (200, 270 o 500 litri) + essiccatore.



MERCURY Tronic 5.5-10



MERCURY Tronic 4.0-10-200 ES



MERCURY Tronic 5.5-10-500 ES

4-5.5 kW (5,5-7,5 HP)

ELETTRONICO														
Modello	Codice	Capacità serbatoio	Potenza motore		Aria resa			Pressione esercizio		Livello sonoro	Connes-sione	Peso		Dimensioni
		ℓ	kW	HP	l/min.	m³/h	c.f.m.	bar	p.s.i.	dB(A)	G	kg	lbs	L x P x A (cm)
Compressore a terra														
MERCURY Tronic 4.0-08	V51JR92N1N564	—	4	5,5	580	34,8	20,5	8	116	60	1/2"	103	227	60 x 48 x 76
MERCURY Tronic 4.0-10	V51JP92N1N564	—	4	5,5	485	29,1	17,1	10	145	60	1/2"	103	227	60 x 48 x 76
MERCURY Tronic 4.0-13	V51JV92N1N564	—	4	5,5	330	19,8	11,6	13	188	60	1/2"	103	227	60 x 48 x 76
MERCURY Tronic 5.5-08	V51JW92N1N564	—	5,5	7,5	720	43,2	25,4	8	116	64	1/2"	127	279	60 x 52 x 78
MERCURY Tronic 5.5-10	V51JO92N1N564	—	5,5	7,5	650	39	22,9	10	145	64	1/2"	126	277	60 x 52 x 78
MERCURY Tronic 5.5-13	V51JM92N1N564	—	5,5	7,5	485	29,1	17,1	13	188	64	1/2"	126	277	60 x 52 x 78
Compressore su serbatoio														
MERCURY Tronic 4.0-08 200	V77JR92N1N544	200	4	5,5	580	348	20,5	8	116	60	1/2"	149	328	144 x 51 x 128
MERCURY Tronic 4.0-10 200	V77JP92N1N544	200	4	5,5	485	29,1	17,1	10	145	60	1/2"	149	328	144 x 51 x 128
MERCURY Tronic 5.5-08 270	V91JW92N1N544	270	5,5	7,5	720	43,2	25,4	8	116	64	1/2"	202	444	156 x 57 x 139
MERCURY Tronic 5.5-10-270	V91JO92N1N544	270	5,5	7,5	650	39	22,9	10	145	64	1/2"	202	444	156 x 57 x 139
MERCURY Tronic 5.5-08-500	V83JW92N1N544	500	5,5	7,5	720	43,2	25,4	8	116	64	1/2"	234	515	200 x 60 x 148
MERCURY Tronic 5.5-10-500	V83JO92N1N544	500	5,5	7,5	650	39	22,9	10	145	64	1/2"	234	515	200 x 60 x 148
Compressore su serbatoio con essiccatore														
MERCURY Tronic 4.0-08-200 ES	V77JR92N1N644	200	4	5,5	580	34,8	20,5	8	116	60	1/2"	167	367	144 x 51 x 128
MERCURY Tronic 4.0-10-200 ES	V77JP92N1N644	200	4	5,5	485	29,1	17,1	10	145	60	1/2"	167	367	144 x 51 x 128
MERCURY Tronic 5.5-08-270 ES	V91JW92N1N644	270	5,5	7,5	720	43,2	25,4	8	116	64	1/2"	229	504	156 x 57 x 139
MERCURY Tronic 5.5-10-270 ES	V91JO92N1N644	270	5,5	7,5	650	39	22,9	10	145	64	1/2"	229	504	156 x 57 x 139
MERCURY Tronic 5.5-08-500 ES	V83JW92N1N644	500	5,5	7,5	720	43,2	25,4	8	116	64	1/2"	262	576	200 x 60 x 148
MERCURY Tronic 5.5-10-500 ES	V83JO92N1N644	500	5,5	7,5	650	39	22,9	10	145	64	1/2"	262	576	200 x 60 x 148

Aria resa rilevata a 7,5 - 9,5 - 12,5 bar all'uscita del compressore, come previsto dalla norma ISO 1217 allegato C.
± 3 dB(A) come previsto dalla norma PNEUROP/CAGI PN-NTC 2.3.



Trasduttore di pressione

Garantisce un funzionamento ottimale e stabile nel tempo. Rende possibile modificare la pressione di lavoro direttamente dal controller elettronico senza nessun intervento meccanico.



Circuito aria-olio

Tutti i tubi dei circuiti aria-olio sono realizzati in gomma ricoperta di maglia metallica resistente alle alte temperature.



Regolatore di aspirazione

Sistema elettropneumatico che regola il funzionamento del compressore garantendo la minima pressione necessaria durante la marcia a vuoto, per il massimo risparmio energetico.

Caratteristiche costruttive e vantaggi:

- Pressione operativa: 8 - 10 e 13 bar, con potenze di 7,5 - 11 - 15 kW.
- Il controller elettronico ETMII gestisce tutte le funzioni del compressore e consente la diagnosi di sistema.
- Regolatore di aspirazione, blocco separatore e valvola di pressione minima di nostra progettazione e produzione.
- Il sistema di raffreddamento, progettato per funzionare anche nelle condizioni più estreme, garantisce la temperatura operativa ottimale.
- Sono disponibili anche versioni su serbatoio con essiccatore a refrigerazione (ES), pronte all'uso immediato, senza alcun ulteriore investimento.
- Filtro olio e filtro separatore, entrambi di tipo spin-on per assicurare elevata efficienza e facile manutenzione.

Sirio 8 - 11 - 15 - 16



Funzioni principali del controller ETMII: doppio contatore (ore totali, ore di carico), 4 contatori ore manutenzione, comando remoto ON/OFF e relè di sequenza fasi per il controllo della direzione di rotazione del gruppo vite.



■ SIRIO 8-10



FS50 TF

FS26 TF

I gruppi vite FS26 TF e FS50 TF sono interamente progettati e prodotti in Italia. FS50 TF è installato sui modelli Sirio 16.

Versioni disponibili:

- compressore a terra;
- compressore + serbatoio (270 o 500 litri);
- compressore + serbatoio (270 o 500 litri) + essiccatore.



■ SIRIO 8-10



■ SIRIO 11-10-270



■ SIRIO 15-10-500 ES

7,5-15 kW (10-20 HP)

		Capacità serbatoio	Potenza motore		Aria resa			Pressione esercizio		Livello sonoro	Connes-sione	Peso		Dimensioni	
Modello	Codice		ℓ	kW	HP	l/min.	m³/h	c.f.m.	bar			p.s.i.	dB(A)		G
Compressore a terra															
SIRIO 8-08	V60KD92N1N764	—	7,5	10	1250	75	44,1	8	116	68	3/4"	185	407	80 x 70 x 98	
SIRIO 8-10	V60KH92N1N764	—	7,5	10	1000	60	35,3	10	145	68	3/4"	212	466	80 x 70 x 98	
SIRIO 8-13	V60KA92N1N764	—	7,5	10	750	45	26,5	13	188	68	3/4"	185	407	80 x 70 x 98	
SIRIO 11-08	V60KF92N1N764	—	11	15	1650	99	58,2	8	116	69	3/4"	224	493	80 x 70 x 98	
SIRIO 11-10	V60KE92N1N764	—	11	15	1500	90	53	10	145	69	3/4"	224	493	80 x 70 x 98	
SIRIO 11-13	V60KB92N1N764	—	11	15	1100	66	38,8	13	188	69	3/4"	224	493	80 x 70 x 98	
SIRIO 15-08	V60KP92N1N764	—	15	20	2150	129	75,9	8	116	70	3/4"	228	502	80 x 70 x 98	
SIRIO 15-10	V60KQ92N1N764	—	15	20	1850	111	65,3	10	145	70	3/4"	228	502	80 x 70 x 98	
SIRIO 15-13	V60KR92N1N764	—	15	20	1500	90	53	13	188	70	3/4"	228	502	80 x 70 x 98	
SIRIO 16-08	V60KS92N1N764	—	15	20	2350	141	83	8	116	68	3/4"	242	532	80 x 70 x 98	
SIRIO 16-10	V60KU92N1N764	—	15	20	2050	123	72,4	10	145	68	3/4"	242	532	80 x 70 x 98	
SIRIO 16-13	V60KW92N1N764	—	15	20	1750	105	61,8	13	188	68	3/4"	242	532	80 x 70 x 98	
Compressore su serbatoio															
SIRIO 8-08-270	V91KD92N1N744	270	7,5	10	1250	75	44,1	8	116	68	3/4"	293	645	156 x 70 x 155	
SIRIO 8-10-270	V91KH92N1N744	270	7,5	10	1000	60	35,3	10	145	68	3/4"	293	645	156 x 70 x 155	
SIRIO 8-13-270	V91KA92N1N744	270	7,5	10	750	45	26,5	13	188	68	3/4"	288	634	156 x 70 x 155	
SIRIO 11-08-270	V91KF92N1N744	270	11	15	1650	99	58,2	8	116	69	3/4"	297	653	156 x 70 x 155	
SIRIO 11-10-270	V91KE92N1N744	270	11	15	1500	90	53	10	145	69	3/4"	297	653	156 x 70 x 155	
SIRIO 11-13-270	V91KB92N1N744	270	11	15	1100	66	38,8	13	188	69	3/4"	300	660	156 x 70 x 155	
SIRIO 8-08-500	V83KD92N1N744	500	7,5	10	1250	75	44,1	8	116	68	3/4"	348	766	200 x 70 x 164	
SIRIO 8-10-500	V83KH92N1N744	500	7,5	10	1000	60	35,3	10	145	68	3/4"	348	766	200 x 70 x 164	
SIRIO 8-13-500	V83KA92N1N744	500	7,5	10	750	45	26,5	13	188	68	3/4"	380	836	200 x 70 x 164	
SIRIO 11-08-500	V83KF92N1N744	500	11	15	1650	99	58,2	8	116	69	3/4"	350	770	200 x 70 x 164	
SIRIO 11-10-500	V83KE92N1N744	500	11	15	1500	90	53	10	145	69	3/4"	350	770	200 x 70 x 164	
SIRIO 11-13-500	V83KB92N1N744	500	11	15	1100	66	38,8	13	188	69	3/4"	322	708	200 x 70 x 164	
SIRIO 15-08-500	V83KP92N1N744	500	15	20	2150	129	75,9	8	116	70	3/4"	357	785	200 x 70 x 164	
SIRIO 15-10-500	V83KQ92N1N744	500	15	20	1850	111	65,3	10	145	70	3/4"	357	785	200 x 70 x 164	
SIRIO 15-13-500	V83KR92N1N744	500	15	20	1500	90	53	13	188	70	3/4"	357	785	200 x 70 x 164	
SIRIO 16-08-500	V83KS92N1N744	500	15	20	2350	141	83	8	116	68	3/4"	377	829	200 x 70 x 164	
SIRIO 16-10-500	V83KU92N1N744	500	15	20	2050	123	72,4	10	145	68	3/4"	377	829	200 x 70 x 164	
SIRIO 16-13-500	V83KW92N1N744	500	15	20	1750	105	61,8	13	188	68	3/4"	390	858	200 x 70 x 164	
Compressore su serbatoio con essiccatore															
SIRIO 8-08-270 ES	V91KD92N1N844	270	7,5	10	1250	75	44,1	8	116	68	3/4"	320	704	156 x 70 x 155	
SIRIO 8-10-270 ES	V91KH92N1N844	270	7,5	10	1000	60	35,3	10	145	68	3/4"	320	704	156 x 70 x 155	
SIRIO 8-13-270 ES	V91KA92N1N844	270	7,5	10	750	45	26,5	13	188	68	3/4"	343	755	156 x 70 x 155	
SIRIO 11-08-270 ES	V91KF92N1N844	270	11	15	1650	99	58,2	8	116	69	3/4"	324	713	156 x 70 x 155	
SIRIO 11-10-270 ES	V91KE92N1N844	270	11	15	1500	90	53	10	145	69	3/4"	324	713	156 x 70 x 155	
SIRIO 11-13-270 ES	V91KB92N1N844	270	11	15	1100	66	38,8	13	188	69	3/4"	363	799	156 x 70 x 155	
SIRIO 8-08-500 ES	V83KD92N1N844	500	7,5	10	1250	75	44,1	8	116	68	3/4"	375	825	200 x 70 x 164	
SIRIO 8-10-500 ES	V83KH92N1N844	500	7,5	10	1000	60	35,3	10	145	68	3/4"	375	825	200 x 70 x 164	
SIRIO 8-13-500 ES	V83KA92N1N844	500	7,5	10	750	45	26,5	13	188	68	3/4"	407	895	200 x 70 x 164	
SIRIO 11-08-500 ES	V83KF92N1N844	500	11	15	1650	99	58,2	8	116	69	3/4"	377	829	200 x 70 x 164	
SIRIO 11-10-500 ES	V83KE92N1N844	500	11	15	1500	90	53	10	145	69	3/4"	377	829	200 x 70 x 164	
SIRIO 11-13-500 ES	V83KB92N1N844	500	11	15	1100	66	38,8	13	188	69	3/4"	395	869	200 x 70 x 164	
SIRIO 15-08-500 ES	V83KP92N1N844	500	15	20	2150	129	75,9	8	116	70	3/4"	386	849	200 x 70 x 164	
SIRIO 15-10-500 ES	V83KQ92N1N844	500	15	20	1850	111	65,3	10	145	70	3/4"	386	849	200 x 70 x 164	
SIRIO 15-13-500 ES	V83KR92N1N844	500	15	20	1500	90	53	13	188	70	3/4"	386	849	200 x 70 x 164	
SIRIO 16-08-500 ES	V83KS92N1N844	500	15	20	2350	141	83	8	116	68	3/4"	406	893	200 x 70 x 164	
SIRIO 16-10-500 ES	V83KU92N1N844	500	15	20	2050	123	72,4	10	145	68	3/4"	406	893	200 x 70 x 164	
SIRIO 16-13-500 ES	V83KW92N1N844	500	15	20	1750	105	61,8	13	188	68	3/4"	451	992	200 x 70 x 164	

Aria resa rilevata a 7,5 - 9,5 - 12,5 bar all'uscita del compressore, come previsto dalla norma ISO 1217 allegato C. ± 3 dB(A) come previsto dalla norma PNEUROP/CAGI PN-NTC 2.3.

**Ventilazione**

La cabina del compressore è raffreddata dalla ventola assiale comandata direttamente dall'ETMII, per raggiungere rapidamente e mantenere la temperatura di lavoro ottimale.

**Trasduttore di pressione**

Garantisce un funzionamento accurato e stabile nel tempo. Rende possibile modificare la pressione di lavoro direttamente dal controller elettronico senza nessun intervento meccanico.

**Trasmissione**

La cinghia Poly-V garantisce lunga durata (almeno 2 volte superiore alla cinghia tradizionale) e minima manutenzione.

Sirio 18.5 - 22

Caratteristiche costruttive e vantaggi:

- Tutti i componenti principali del compressore, come il regolatore di aspirazione, la valvola di pressione minima e il blocco separatore, sono progettati e prodotti su evolute macchine a controllo numerico.
- L'aria prodotta dalla ventola controllata termostaticamente, raffredda lo scambiatore combinato aria-olio di grandi dimensioni: questo permette al compressore di lavorare anche nelle più severe condizioni di temperatura ambiente.
- Le ampie pannellature frontali e posteriori consentono un immediato controllo dei componenti, riducendo i tempi di ispezione e di manutenzione.
- Disponibile anche con essiccatore (ES).
- Il modello 22 kW è disponibile anche a velocità variabile (VS).



■ SIRIO 22-10

Modulo essiccatore

I modelli Sirio 18.5 e 22 con modulo essiccatore offrono aria pulita ed essiccata che migliora l'affidabilità del sistema, evita costosi fermo macchina e ritardi nella produzione, e protegge la qualità del prodotto finale.



FS50 TF

Gruppo vite completamente progettato e fabbricato in Italia, così come il regolatore di aspirazione e il blocco separatore con valvola di pressione minima e la valvola termostatica.



■ SIRIO 22-10 ES

18,5-22 kW (25-30 HP)

Modello	Codice	Potenza motore		Aria resa (per i modelli VS i dati si riferiscono ai valori massimi / minimi)			Pressione esercizio		Livello sonoro	Connes- sione	Peso		Dimensioni
		kW	HP	l/min.	m³/h	c.f.m.	bar	p.s.i.	dB(A)	G	kg	lbs	L x P x A (cm)
SIRIO 18.5-08	V60QA92N1N764	18,5	25	2800	168	99	8	116	66	1"	397	873	135 x 80 x 112,5
SIRIO 18.5-10	V60QB92N1N764	18,5	25	2500	150	88	10	145	66	1"	397	873	135 x 80 x 112,5
SIRIO 18.5-13	V60QC92N1N764	18,5	25	2150	129	76	13	188	66	1"	397	873	135 x 80 x 112,5
SIRIO 22-08	V60QD92N1N764	22	30	3400	204	120	8	116	68	1"	419	922	135 x 80 x 112,5
SIRIO 22-10	V60QE92N1N764	22	30	3000	180	106	10	145	68	1"	419	922	135 x 80 x 112,5
SIRIO 22-13	V60QF92N1N764	22	30	2400	144	85	13	188	68	1"	419	922	135 x 80 x 112,5
Con essiccatore													
SIRIO 18.5-08 ES	V60QA92N1N864	18,5	25	2800	168	99	8	116	66	1 -1/4"	447	983	169 x 80 x 112,5
SIRIO 18.5-10 ES	V60QB92N1N864	18,5	25	2500	150	88	10	145	66	1 -1/4"	447	983	169 x 80 x 112,5
SIRIO 18.5-13 ES	V60QC92N1N864	18,5	25	2150	129	76	13	188	66	1 -1/4"	447	983	169 x 80 x 112,5
SIRIO 22-08 ES	V60QD92N1N864	22	30	3400	204	120	8	116	68	1 -1/4"	469	1032	169 x 80 x 112,5
SIRIO 22-10 ES	V60QE92N1N864	22	30	3000	180	106	10	145	68	1 -1/4"	469	1032	169 x 80 x 112,5
SIRIO 22-13 ES	V60QF92N1N864	22	30	2400	144	85	13	188	68	1 -1/4"	469	1032	169 x 80 x 112,5
Velocità Variabile													
SIRIO 22-08 VS	V60QD97N1N764	22	30	3400 / 1350	204 / 81	120 / 48	8	116	68	1"	437	961	135 x 80 x 112,5
SIRIO 22-10 VS	V60QE97N1N764	22	30	3050 / 1220	183 / 73,2	108 / 43	10	145	68	1"	437	961	135 x 80 x 112,5
SIRIO 22-08 ES VS	V60QD97N1N864	22	30	3400 / 1350	204 / 81	120 / 48	8	116	68	1 -1/4"	487	1071	169 x 80 x 112,5
SIRIO 22-10 ES VS	V60QE97N1N864	22	30	3050 / 1220	183 / 73,2	108 / 43	10	145	68	1 -1/4"	487	1071	169 x 80 x 112,5

Aria resa rilevata a 7,5 - 9,5 - 12,5 bar all'uscita del compressore, come previsto dalla norma ISO 1217 allegato C. ± 3 dB(A) come previsto dalla norma PNEUROP/CAGI PN-NTC 2.3.

**Controller elettronico ETIV**

Funzioni disponibili: timer settimanale programmabile, controllo a distanza, riavvio automatico dopo interruzioni dell'alimentazione, pianificazione della manutenzione, registro allarmi, diagnosi multi-livello, relè di sequenza fasi per controllare la direzione di rotazione del gruppo a vite.

**Trasmissione a cinghia**

La trasmissione tra il gruppo vite ed il motore elettrico avviene tramite cinghia Poly-V che garantisce lunga durata di esercizio e minima manutenzione.

**Valvola di pressione minima**

Realizzata in materiali resistenti all'ossidazione, è ricavata dal pieno per lavorazione meccanica. Una grande attenzione costruttiva per garantire il funzionamento anche in condizioni estreme.

**Regolatore di aspirazione**

Sistema elettro-pneumatico che regola il funzionamento del compressore garantendo la minima pressione necessaria durante il funzionamento a vuoto e il massimo risparmio energetico all'avvio, migliorando il rapporto costo energia/aria generata.

**Sistema di raffreddamento**

La ventola assiale assicura la temperatura ottimale di esercizio, anche in condizioni di lavoro estreme. Tutti i tubi dei circuiti aria-olio sono realizzati in gomma ricoperta di maglia metallica resistente alle alte temperature.

**Pannello di prefiltrazione**

Il circuito di ventilazione è completato da un pannello di prefiltrazione (standard su tutti i modelli) che separa le polveri in ingresso e mantiene pulito l'interno della macchina.

Sirio 31 - 38

Caratteristiche costruttive e vantaggi:

- Tutti i componenti principali del compressore, come il regolatore di aspirazione, la valvola di minima pressione e il blocco separatore, sono realizzati su evolute macchine a controllo numerico.
- L'aria prodotta dalla ventola controllata termostaticamente, raffredda lo scambiatore combinato aria-olio di grandi dimensioni: questo permette al compressore di lavorare anche nelle più severe condizioni di temperatura ambiente.
- Le ampie pannellature frontali e posteriori consentono un immediato controllo dei componenti, riducendo i tempi di ispezione e di manutenzione.
- La trasmissione fra gruppo vite e motore elettrico è realizzata con cinghia Poly-V, caratterizzata da lunga vita operativa e minima manutenzione.
- Il modello 37 kW è disponibile anche con velocità variabile (VS).



■ SIRIO 31-10

Modulo essiccatore

I modelli Sirio 31 e 38 con modulo essiccatore offrono aria pulita ed essicata che migliora l'affidabilità del sistema, evita costosi fermo macchina e ritardi nella produzione, e protegge la qualità del prodotto finale.



■ SIRIO 38-10 ES



FS100



FS130



I nostri gruppi a vite sono interamente progettati e fabbricati in Italia, così come il regolatore di aspirazione e il blocco separatore con valvola di pressione minima.

FS100 è installato su tutti i modelli Sirio 31, FS130 è installato su tutti i modelli Sirio 38.

30-37 kW (40-50 HP)

Modello	Codice	Potenza motore		Aria resa (per i modelli VS i dati si riferiscono ai valori massimi / minimi)			Pressione esercizio		Livello sonoro	Connes- sione	Peso		Dimensioni
		kW	HP	l/min.	m³/h	c.f.m.	bar	p.s.i.	dB(A)	G	kg	lbs	L x P x A (cm)
SIRIO 31-08	V60BU92N1N064	30	40	4700	282	165,9	8	116	70	1 -1/4"	663	1459	153 x 85 x 143,5
SIRIO 31-10	V60BV92N1N064	30	40	4200	252	148,3	10	145	70	1 -1/4"	663	1459	153 x 85 x 143,5
SIRIO 31-13	V60BW92N1N064	30	40	3400	204	120	13	188	70	1 -1/4"	663	1459	153 x 85 x 143,5
SIRIO 38-08	V60BK92N1N064	37	50	6000	360	212	8	116	68	1 -1/4"	686	1509	153 x 85 x 143,5
SIRIO 38-10	V60BJ92N1N064	37	50	5300	318	187	10	145	68	1 -1/4"	686	1509	153 x 85 x 143,5
SIRIO 38-13	V60BI92N1N064	37	50	4000	240	141	13	188	68	1 -1/4"	686	1509	153 x 85 x 143,5
Con essiccatore													
SIRIO 31-08 ES	V60BU92N1N164	30	40	4700	282	165,9	8	116	70	1 -1/2"	728	1602	188 x 85 x 143,5
SIRIO 31-10 ES	V60BV92N1N164	30	40	4200	252	148,3	10	145	70	1 -1/2"	728	1602	188 x 85 x 143,5
SIRIO 31-13 ES	V60BW92N1N164	30	40	3400	204	120	13	188	70	1 -1/2"	728	1602	188 x 85 x 143,5
SIRIO 38-08 ES	V60BK92N1N164	37	50	6000	360	212	8	116	68	1 -1/2"	751	1652	188 x 85 x 143,5
SIRIO 38-10 ES	V60BJ92N1N164	37	50	5300	318	187	10	145	68	1 -1/2"	751	1652	188 x 85 x 143,5
SIRIO 38-13 ES	V60BI92N1N164	37	50	4000	240	141	13	188	68	1 -1/2"	751	1652	188 x 85 x 143,5
Velocità Variabile													
SIRIO 38-08 VS	V60BK97N1N064	37	50	5600 / 2000	336 / 120	197 / 70	8	116	72	1 -1/4"	710	1562	153 x 85 x 143,5
SIRIO 38-10 VS	V60BJ97N1N064	37	50	5000 / 1900	300 / 114	176 / 67	10	145	72	1 -1/4"	710	1562	153 x 85 x 143,5
SIRIO 38-08 ES VS	V60BK97N1N164	37	50	5600 / 2000	336 / 120	197 / 70	8	116	72	1 -1/2"	775	1705	188 x 85 x 143,5
SIRIO 38-10 ES VS	V60BJ97N1N164	37	50	5000 / 1900	300 / 114	176 / 67	10	145	72	1 -1/2"	775	1705	188 x 85 x 143,5

Aria resa rilevata a 7,5 - 9,5 - 12,5 bar all'uscita del compressore, come previsto dalla norma ISO 1217 allegato C. ± 3 dB(A) come previsto dalla norma PNEUROP/CAGI PN-NTC 2.3.

**Controller elettronico ETIV**

Funzioni disponibili: timer settimanale programmabile, controllo a distanza, riavvio automatico dopo interruzioni dell'alimentazione, pianificazione della manutenzione, registro allarmi, diagnosi multi-livello, relè di sequenza fasi per controllare la direzione di rotazione del gruppo a vite.

**Sistema di raffreddamento**

La ventola assiale assicura la temperatura ottimale di esercizio, anche in condizioni di lavoro estreme. Tutti i tubi dei circuiti aria-olio sono realizzati in gomma ricoperta di maglia metallica resistente alle alte temperature.

**Filtro olio e filtro disoleatore**

Entrambi di tipo spin-on, assicurano la massima efficienza e semplicità di manutenzione.

**Regolatore di aspirazione**

Sistema elettro-pneumatico che regola il funzionamento del compressore garantendo la minima pressione necessaria durante il funzionamento a vuoto e il massimo risparmio energetico all'avvio, migliorando il rapporto costo dell'energia/aria generata.

**Filtro aria**

La cartuccia a doppio stadio di filtrazione ne permette l'utilizzo anche in ambienti polverosi.

**Valvola di minima pressione**

Realizzata in materiali resistenti all'ossidazione, è ricavata dal pieno per lavorazione meccanica. Una grande attenzione costruttiva per garantire il funzionamento anche in condizioni estreme.

Sirio 45 - 55 - 56 - 75

Caratteristiche costruttive e vantaggi:

- La selezione di componenti di altissima qualità e il layout interno, estremamente compatto, caratterizzano questa gamma di compressori in termini di performance elevate e ingombro minimo.
- Il flusso d'aria di raffreddamento, incanalato dalla ventola assiale controllata termostaticamente, raffredda uno scambiatore olio/aria combinato sovradimensionato: ciò permette al compressore di funzionare anche in condizioni di temperature estreme.
- La cabina è dotata di un pannello di prefiltrazione che separa le polveri in ingresso mantenendo pulito l'interno della macchina, garantendo una maggiore durata di esercizio e manutenzioni più semplici.
- Le ampie pannellature frontali e posteriori consentono un immediato controllo dei componenti, riducendo i tempi di ispezione e di manutenzione.
- I modelli 55 e 75 kW sono disponibili anche con velocità variabile (Sirio 56 e 75 VS).



■ SIRIO 75-10



■ SIRIO 55-10



Il gruppo vite FS130 è installato su tutti i modelli Sirio 45 e 55. Il gruppo vite FS240 è installato su tutti i modelli Sirio 56 e 75.

FS240

45-75 kW (60-100 HP)

Modello	Codice	Potenza motore		Aria resa (per i modelli VS i dati si riferiscono ai valori massimi / minimi)			Pressione esercizio		Livello sonoro	Connes- sione	Peso		Dimensioni
		kW	HP	l/min.	m³/h	c.f.m.	bar	p.s.i.	dB(A)	G	kg	lbs	L x P x A (cm)
SIRIO 45-08	V60BM92N1N064	45	60	7200	432	254	7,5	109	72	1 -1/2"	908	1998	159 x 95 x 186
SIRIO 45-10	V60BN92N1N064	45	60	6500	390	229	10	145	72	1 -1/2"	908	1998	159 x 95 x 186
SIRIO 45-13	V60BQ92N1N064	45	60	5100	306	180	13	188	72	1 -1/2"	908	1998	159 x 95 x 186
SIRIO 55-08	V60BR92N1N064	55	75	8600	516	304	7,5	109	74	1 -1/2"	971	2136	159 x 95 x 186
SIRIO 55-10	V60BS92N1N064	55	75	7800	468	275	10	145	74	1 -1/2"	971	2136	159 x 95 x 186
SIRIO 55-13	V60BT92N1N064	55	75	6400	384	226	13	188	74	1 -1/2"	971	2136	159 x 95 x 186
SIRIO 56-08	V60BA92N1N064	55	75	9300	558	328	7,5	109	70	2"	1320	2904	180 x 109 x 215
SIRIO 56-10	V60BB92N1N064	55	75	8300	498	293	10	145	70	2"	1320	2904	180 x 109 x 215
SIRIO 56-13	V60BC92N1N064	55	75	7000	420	247	13	188	70	2"	1320	2904	180 x 109 x 215
SIRIO 75-08	V60BD92N1N064	75	100	12200	732	431	7,5	109	72	2"	1430	3146	180 x 109 x 215
SIRIO 75-10	V60BE92N1N064	75	100	10500	630	371	10	145	72	2"	1430	3146	180 x 109 x 215
SIRIO 75-13	V60BF92N1N064	75	100	8300	498	293	13	188	72	2"	1430	3146	180 x 109 x 215
Velocità Variabile													
SIRIO 56-08 VS	V60BA97N1N064	55	75	9300 / 3700	558 / 222	328 / 131	7,5	109	70	2"	1356	2983	180 x 109 x 215
SIRIO 56-10 VS	V60BB97N1N064	55	75	8300 / 3300	498 / 198	293 / 116	10	145	70	2"	1356	2983	180 x 109 x 215
SIRIO 75-08 VS	V60BD97N1N064	75	100	12200 / 4800	732 / 288	431 / 169	7,5	109	72	2"	1466	3225	180 x 109 x 215
SIRIO 75-10 VS	V60BE97N1N064	75	100	10500 / 4200	630 / 252	371 / 148	10	145	72	2"	1466	3225	180 x 109 x 215

Aria resa rilevata a 7 - 9,5 - 12,5 bar all'uscita del compressore, come previsto dalla norma ISO 1217 allegato C. ± 3 dB(A) come previsto dalla norma PNEUROP/CAGI PN-NTC 2.3.

**Controller elettronico ETIV**

Funzioni disponibili: timer settimanale programmabile, controllo a distanza, riavvio automatico dopo interruzioni dell'alimentazione, pianificazione della manutenzione, registro allarmi, diagnosi multi-livello, relè di sequenza fasi per controllare la direzione di rotazione del gruppo a vite.

**Sistema di raffreddamento**

La ventola assiale assicura la temperatura ottimale di esercizio per lo scambiatore aria di grandi dimensioni: funzionamento sicuro in qualsiasi condizione ambientale, con livello minimo di rumorosità.

**Valvola di pressione minima**

Blocco separatore che comprende la valvola di pressione minima. Doppio filtro separatore per lunga durata di esercizio e aria compressa di alta qualità.

**Regolatore di aspirazione**

Sistema elettro-pneumatico che regola il funzionamento del compressore garantendo la minima pressione necessaria durante il funzionamento a vuoto e il massimo risparmio energetico all'avvio, migliorando il rapporto costo dell'energia/aria generata.

**Trasmissione affidabile**

La trasmissione tra il gruppo vite e il motore elettrico avviene tramite cinghia Poly-V che garantisce lunga durata di esercizio e minima manutenzione.

- I ricambi originali FSN sono stati rigorosamente selezionati, controllati e collaudati da tecnici specializzati per garantire la massima efficienza e la longevità del compressore.
- Le parti sono stoccate nel nostro magazzino "LOGIMAT" centralizzato e automatizzato di Zola Predosa (BO), dove ogni giorno vengono gestiti oltre 12.000 codici su 10.000 mq.
- Uno staff specializzato è in continuo contatto con i nostri centri di distribuzione in tutto il mondo, per consegnare i ricambi ai clienti nel minor tempo possibile.
- Il nostro servizio "Hot-Line" è in grado di preparare e spedire in giornata ordini urgenti.



Intervallo di manutenzione utilizzando parti non originali

+20%

Intervallo di manutenzione utilizzando parti originali



Long Life Kit

- L'utilizzo dei "Long Life Kit" FSN, appositamente studiati per i compressori a vite, allunga gli intervalli di manutenzione, tagliando i costi di riparazione e garantendo prestazioni costanti del prodotto, con un conseguente risparmio energetico.

Chiedete il catalogo con i codici di riferimento!



La tabella riporta l'intervallo di manutenzione con utilizzo di olio sintetico. In caso di utilizzo olio minerale, è strettamente necessario seguire le indicazioni riportate nel manuale di uso e manutenzione di ogni singolo compressore.

2,2-5,5 kW	1.000 ore (oppure ogni anno)	2.000 ore (oppure ogni anno)	4.000 ore	6.000 ore	8.000 ore	12.000 ore
MERCURY Mech 2.2-08	1 Cartuccia filtro aria.	KIT A 1 Cartuccia filtro aria. 1 Cartuccia filtro olio. 1 Cartuccia filtro disoleatore.	KIT B 1 Kit 2.000 ore. 1 Valvola di drenaggio.	KIT C 1 Kit 2.000 ore. 1 Cinghia Poly-V.	KIT D 1 Kit 4.000 ore. 1 Kit valvola pressione minima.	KIT E 1 Kit 4.000 ore. 1 Cinghia Poly-V. 1 Elettrovalvola.
MERCURY Mech 2.2-10						
MERCURY Mech 2.2-10 M						
MERCURY Mech 3.0-08						
MERCURY Mech 3.0-10						
MERCURY Mech 4.0-08						
MERCURY Mech 4.0-10						
MERCURY Tronic 4.0-08						
MERCURY Tronic 4.0-10						
MERCURY Tronic 4.0-13						
MERCURY Tronic 5.5-08						
MERCURY Tronic 5.5-10						
MERCURY Tronic 5.5-13						

7,5-15 kW	1.000 ore (oppure ogni anno)	2.000 ore (oppure ogni anno)	4.000 ore	8.000 ore	12.000 ore
SIRIO 8-08	1 Cartuccia filtro aria.	KIT A 1 Cartuccia filtro aria. 1 Cartuccia filtro olio. 1 Cartuccia filtro disoleatore.	KIT B 1 Kit 2.000 ore. 1 Kit valvola di drenaggio.	KIT D 1 Kit 4.000 ore. 1 Kit valvola pressione minima. 1 Cinghia Poly-V.	KIT E 1 Kit 4.000 ore. 1 Elettrovalvola.
SIRIO 8-13					
SIRIO 8-10					
SIRIO 11-10					
SIRIO 15-13					
SIRIO 11-13					
SIRIO 11-08					
SIRIO 15-08					
SIRIO 15-10					
SIRIO 16-08					
SIRIO 16-10					
SIRIO 16-13					

18,5-75 kW	2.000 ore (oppure ogni anno)	4.000 ore (oppure ogni anno)	8.000 ore	12.000 ore
SIRIO 18.5-08	1 Cartuccia filtro aria.	KIT B 1 Cartuccia filtro aria. 1 Cartuccia filtro olio. 1 Cartuccia filtro disoleatore. 1 Valvola drenaggio. 1 Prefiltro.	KIT D 1 Kit 4.000 ore. 1 Kit valvola pressione minima.	KIT E 1 Kit 4.000 ore. 1 Cinghia Poly-V. 1 Elettrovalvola.
SIRIO 18.5-10				
SIRIO 18.5-13				
SIRIO 22-08				
SIRIO 22-10				
SIRIO 22-13				
SIRIO 31-08				
SIRIO 31-10				
SIRIO 31-13				
SIRIO 38-08				
SIRIO 38-10				
SIRIO 38-13				
SIRIO 45-08				
SIRIO 45-10				
SIRIO 45-13				
SIRIO 55-08				
SIRIO 55-10				
SIRIO 55-13				
SIRIO 56-08				
SIRIO 56-10				
SIRIO 56-13				
SIRIO 75-10				
SIRIO 75-08				
SIRIO 75-13				

22-75 kW VS	2.000 ore (oppure ogni anno)	4.000 ore (oppure ogni anno)	8.000 ore	12.000 ore
SIRIO 22 VS	1 Cartuccia filtro aria.	KIT B 1 Cartuccia filtro aria. 1 Cartuccia filtro olio. 1 Cartuccia filtro disoleatore. 1 Valvola drenaggio. 1 Prefiltro. 1 Prefiltro quadro elettrico.	KIT D 1 Kit 4.000 ore VS. 1 Kit valvola pressione minima.	KIT E 1 Kit 4.000 ore VS. 1 Cinghia Poly-V. 1 Elettrovalvola.
SIRIO 38 VS				
SIRIO 56 VS				
SIRIO 75 VS				

Raccomandiamo di sostituire l'olio secondo l'intervallo indicato nel manuale di uso e manutenzione del compressore, o almeno una volta all'anno. Consigliamo di utilizzare i nostri oli originali RotEnergyPlus e RotEnergyFood, a base sintetica, e RotarECOFLUID, a base minerale (NON INCLUSI NEI LONG LIFE KIT).

Lubrificanti a base minerale RotarECOFLUID

Formulato con oli a base minerale selezionati di alta qualità, migliorati con additivi avanzati antiossidanti, antiusura (privi di zinco), antiruggine e antischiuma, l'olio FSN **RotarECOFLUID** offre un controllo ottimale dei depositi di ossidazione e residui, oltre a un livello eccellente di stabilità termica e all'ossidazione, per preservare la longevità delle apparecchiature e garantire prestazioni durature.



#600000020	Olío RotarECOFLUID 46 cSt - 1 tanica da 3,8 litri (3,3 kg)
#600000021	Olío RotarECOFLUID 46 cSt - 1 tanica da 20 litri (17,36 kg)
#600000022	Olío RotarECOFLUID 46 cSt - 1 fusto da 200 litri (174 kg)

Lubrificanti a base sintetica RotEnergy

I nostri lubrificanti a base sintetica FSN **RotEnergy**, sono specificamente progettati per l'utilizzo sui nostri compressori a vite, forniti dai migliori produttori a livello mondiale. Sono disponibili in taniche, in fusti, o in confezioni multiple.

RotEnergyPlus: assicura una rapida separazione dall'acqua, riduce attriti e consumi energetici, allunga gli intervalli di manutenzione, assicura un'eccellente lubrificazione dei cuscinetti, garan-tendo un'ottima protezione.

RotEnergyFood: lubrificante di alta qualità per compressori rotativi, adatto per l'utilizzo nel settore alimentare, dove sono richiesti specifici standard qualitativi.



#600000018A	Olío RotEnergyPlus 46 cSt - 1 tanica da 3,8 litri (3,25 kg)
#600000009A	Olío RotEnergyPlus 46 cSt - 4 taniche da 3,8 litri (3,25 kg) cad.
#600000007A	Olío RotEnergyPlus 46 cSt - 1 tanica da 19 litri (16 kg)
#600000012A	Olío RotEnergyPlus 46 cSt - 1 fusto da 208 litri (181 kg)

#600000014A	Olío RotEnergyFood 46 cSt - 4 taniche da 3,9 litri (3,25 kg) cad.
#600000016A	Olío RotEnergyFood 46 cSt - 1 tanica da 19 litri (18,5 kg)
#600000017A	Olío RotEnergyFood 46 cSt - 1 fusto da 208 litri (175 kg)



Ricambi Originali



Il marchio "FSN" garantisce l'originalità dei componenti, appositamente realizzati e testati per l'utilizzo sui nostri compressori.

L'uso di ricambi originali certificati garantisce l'efficienza e l'affidabilità del compressore, ne prolunga la durata e riduce i costi di gestione.



Customer Care

Oltre a prodotti di elevata qualità e contenuto tecnologico, NUAIR offre un servizio attento alle esigenze del Cliente. Il primo obiettivo è garantire un completo supporto tecnico e commerciale, identificando le esigenze e proponendo le soluzioni più idonee a soddisfarle, mantenendo nel tempo un rapporto di collaborazione e fiducia. NUAIR dispone di un team competente e motivato in grado di fornire diversi tipi di supporto: help desk telefonico, consulenza tecnica on-site, preventivi personalizzati, progetti chiavi in mano, programmi di manutenzione, corsi di aggiornamento, ecc.



Servizio "Hot-Line": spedizione rapida parti di ricambio



Il nostro servizio "Hot-Line" è in grado di preparare e spedire in giornata ordini urgenti* di ricambi (ricevuti entro le ore 12.00).

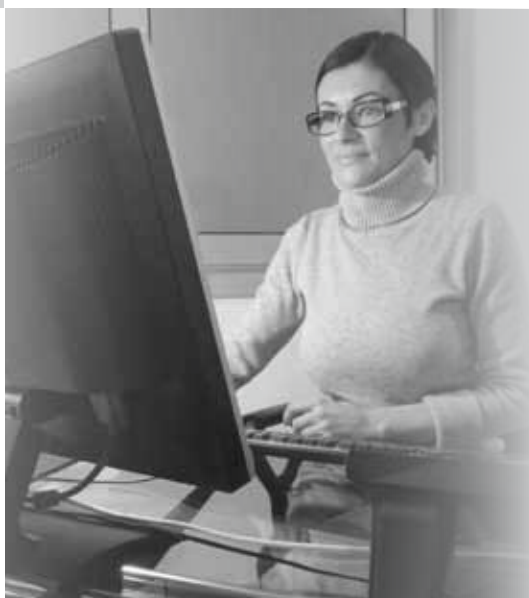
* Indicare "Hot Line" sull'ordine.
Max. 5 codici, 1 p.zo per codice.

Proponiamo contratti di manutenzione programmata, con possibilità di estensione della Garanzia.



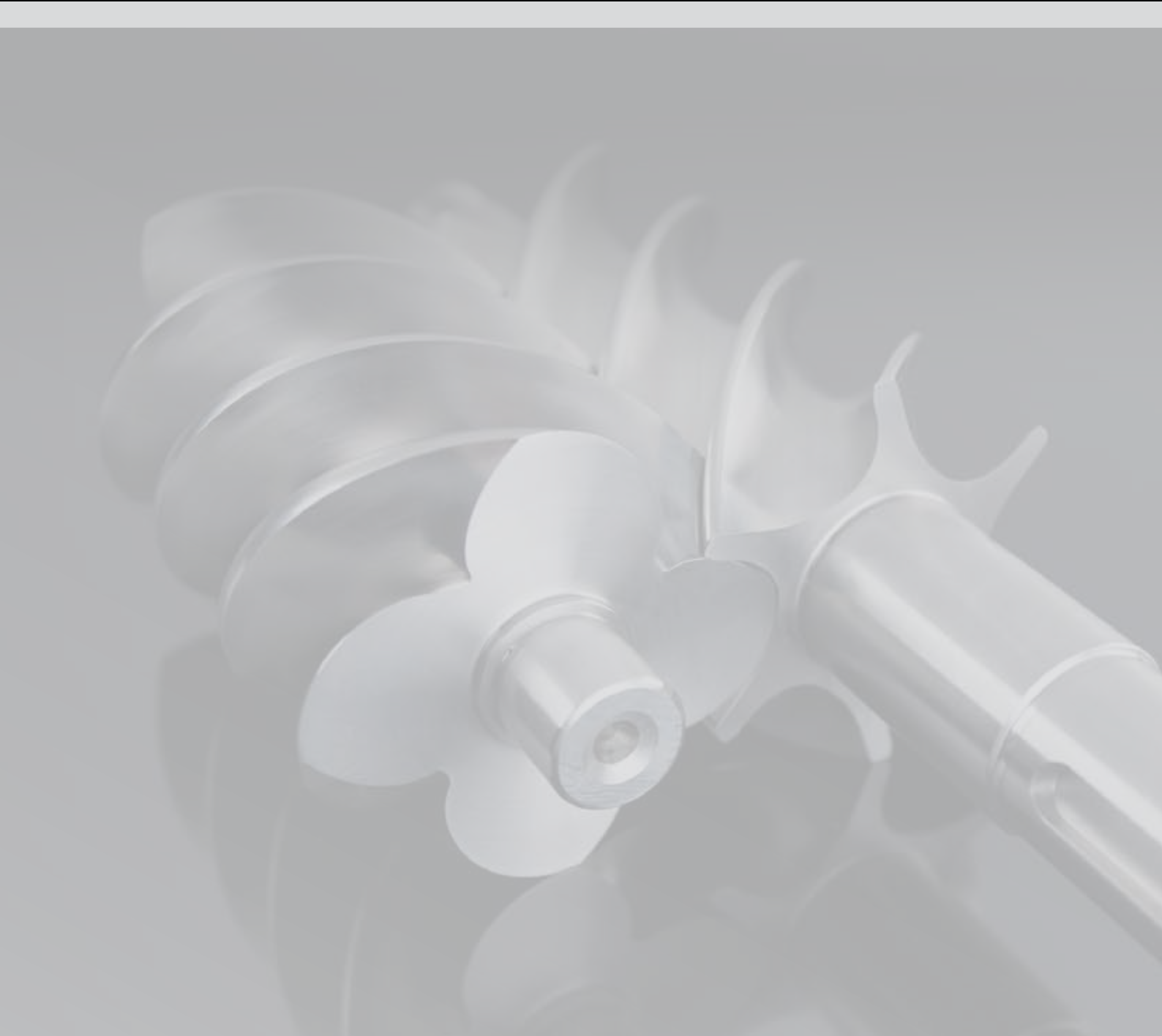
2 ANNI DI GARANZIA sul gruppo vite, sul controller e sull'inverter

Consultazione on-line esplosi e liste ricambi



Sul sito web NUAIR è possibile, in qualunque momento, consultare le tavole degli esplosi e le liste dei ricambi per ogni modello di compressore.

www.nuair.it



FNA S.p.A.

Via Einaudi, 6 - 10070 Robassomero - Torino
Tel. 011 9233000 - Fax 011 9241138
info@fnacompressors.com
www.nuair.it

Distributore Autorizzato:



I modelli e le caratteristiche riportati in questo catalogo possono essere soggetti a modifiche senza preavviso.
Le immagini mostrate possono variare dai prodotti reali.