

Compressori rotativi a vite
Monostadio con trasmissione diretta
e velocità variabile con
motore a Magneti Permanenti

NOBEL-E PM

90-160 kW



**NUOVA
GAMMA 2026**

FNA COMPRESSORS

Oltre 75 anni di aria compressa.

FNA COMPRESSORS è un'Azienda multinazionale con oltre 75 anni di esperienza nel settore dell'aria compressa, nata dalla fusione di tre grandi storie industriali italiane, che hanno permesso la creazione di sinergie tecnologiche in grado di competere sul mercato mondiale senza temere confronti. Risultato di un'esperienza consolidata e della leadership di una famiglia che da due generazioni opera esclusivamente nel settore aria compressa, FNA COMPRESSORS si colloca come uno dei principali costruttori di compressori d'aria dedicati agli utilizzi industriali, professionali e al fai da te.

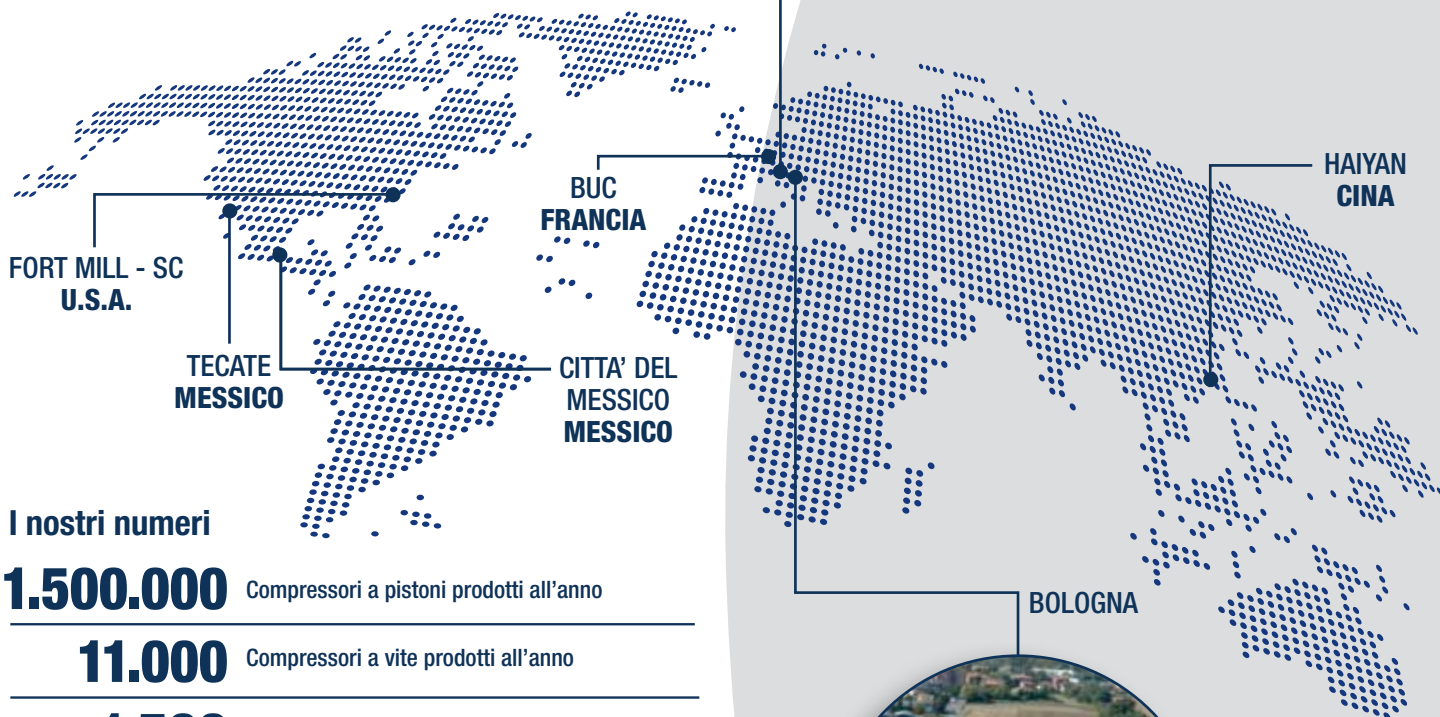
Power System, parte integrante della famiglia FNA COMPRESSORS, è il marchio a vocazione industriale, leader indiscusso nella progettazione, sviluppo, produzione e distribuzione di soluzioni ad elevata tecnologia per comprimere l'aria con il maggior risparmio energetico possibile, per ogni settore, dalla piccola impresa alla grande industria.

I compressori a vite Power System, nell'intero range di potenze, fra 2,2 e 315 kW, sono fabbricati interamente in Italia in provincia di Bologna, una zona celebre per le sue eccellenze nella meccanica di alta qualità. Essi sono prodotti applicando le più moderne tecnologie di progettazione, costruzione e collaudo, per assicurare ai clienti affidabilità e prestazioni di prim'ordine.



TORINO

Gli stabilimenti di produzione nel mondo



I nostri numeri

1.500.000 Compressori a pistoni prodotti all'anno

11.000 Compressori a vite prodotti all'anno

1.500 Centri assistenza nel mondo

1.300 Dipendenti

300 Milioni di € di fatturato

120 Paesi in cui esportiamo

7 Stabilimenti produttivi nel mondo



NOT JUST AIR.

Il brand Power System

Produttori di gruppi vite da oltre 30 anni.

Power System è una eccellenza italiana che è riuscita a coniugare la passione artigianale con le più moderne tecnologie industriali e integrando manodopera altamente specializzata con macchinari automatici di ultima generazione.

Il marchio Made in Italy è per noi l'espressione di quella qualità e creatività riconosciuta ed apprezzata in tutto il mondo, diventata oggi uno degli elementi distintivi della nostra produzione industriale.

Ciò che rende unici i compressori a vite Power System è la garanzia di un prodotto che nasce interamente in Italia: dalla progettazione all'imballo, ogni fase della produzione è attentamente seguita dai nostri ingegneri e mirata allo sviluppo di una macchina che risponda ai migliori requisiti in termini di affidabilità, risparmio energetico, prestazioni, silenziosità e sicurezza.

I gruppi vite Power System, vero cuore pulsante dei nostri compressori, sono caratterizzati da rotori a profilo ottimizzato e da prestazioni eccellenti.

Il loro processo produttivo è completamente integrato, grazie a macchine utensili robotizzate ed a sofisticate strumentazioni di controllo che garantiscono uno standard qualitativo ai massimi livelli.

La lavorazione di ogni singolo rotore avviene in quattro precise fasi che permettono di raggiungere elevati standard di precisione e ripetibilità.

Ogni compressore, prima di essere immesso sul mercato, viene collaudato e sottoposto ad audit finale che attesta la perfetta rispondenza ad oltre 50 requisiti significativi.

Dal 1996, il Sistema Qualità aziendale è certificato secondo la normativa UNI EN ISO 9001:2015.



NOBEL-E PM 90-160 kW

MONOSTADIO A VELOCITÀ VARIABILE CON MOTORE A MAGNETI PERMANENTI

Compatto, silenzioso, efficiente e pronto all'uso.

I nuovi compressori a vite della serie NOBEL-E PM monostadio di Power System offrono una soluzione ad elevate performance per le applicazioni più esigenti. Progettata per soddisfare le esigenze di aria compressa in termini di affidabilità, efficienza energetica, silenziosità, costi di manutenzione ridotti e semplicità di installazione e utilizzo, la gamma NOBEL-E PM monostadio è oggi ampliata fino a 160 kW per rispondere alle esigenze dei clienti in termini di prestazioni ed efficienza, con un eccellente rapporto qualità/prezzo.

Ogni compressore è costruito secondo i più alti standard, utilizzando componenti di alta qualità, per garantire una lunga durata operativa e una totale affidabilità.

L'albero motore è coassiale al rotore del gruppo vite: questa configurazione riduce l'usura dei componenti, quindi richiede meno manutenzione e garantisce un funzionamento più silenzioso.

**Costruzione solida, senza compromessi:
motori ad alta efficienza, inverter di ultima
generazione, gruppi vite monostadio a bassa
velocità con trasmissione diretta, ventilazione
separata con ventola radiale singola o doppia.
Ogni scelta tecnica contribuisce a un
funzionamento affidabile ed efficiente.**

Con tre taglie che ospitano 4 potenze motore, la nuova serie NOBEL-E PM monostadio offre la perfetta combinazione di affidabilità, efficienza, compattezza, bassa rumorosità e facilità di manutenzione. Il design intelligente, che consente un facile accesso a tutti i componenti soggetti a manutenzione ordinaria, completa il profilo del compagno ideale per impieghi gravosi in qualsiasi condizione ambientale.



NOBEL-E 160 PM
160 kW

La famiglia NOBEL-E PM monostadio fino a 160 kW.

Taglia	Potenza (kW)	Modello	Velocità variabile con motore a magneti permanenti	Gruppo vite	Controllore elettronico	Valvola termostatica	Efficienza del motore
1	90	NOBEL-E 90 PM	•	FS500	LOGIN	•	IE5
2	110	NOBEL-E 110 PM	•	FS600	LOGIN	•	IE5
	132	NOBEL-E 132 PM	•	FS650	LOGIN	•	IE5
3	160	NOBEL-E 160 PM	•	FS800	LOGIN	•	IE5

NOBEL-E PM 90-160 kW

Codice	Potenza		Aria resa (min.-max.)			Pressione max.		Gruppo vite	Livello sonoro	Ø	Peso netto	Dimensioni nette	Peso lordo	Dimensioni lorde
	kW	HP	l/min	m³/min	cfm	bar	psi		dB(A)	G	kg	L x P x H (mm)	kg	L x P x H (mm)

VELOCITÀ VARIABILE con MOTORE A MAGNETI PERMANENTI - controllore LOGIN

90 kW															
NOBEL-E 90-08 PM	V60OG97PWSA87	90	125	6010-14490	6.01-14.49	212-510	8	116	FS500	76	DN65	2000	2700x1800x1705	2000	2700x1800x1705
NOBEL-E 90-10 PM	V60OH97PWSA87	90	125	5310-13400	5.31-13.40	187-472	10	145	FS500	76	DN65	2000	2700x1800x1705	2000	2700x1800x1705
110 kW															
NOBEL-E 110-08 PM	V60OI97PWSA87	110	150	6500-17760	6.50-17.76	229-625	8	116	FS600	75	DN80	2500	3000x1850x2090	2500	3000x1850x2090
NOBEL-E 110-10 PM	V60OJ97PWSA87	110	150	6360-15620	6.36-15.62	224-550	10	145	FS600	75	DN80	2500	3000x1850x2090	2500	3000x1850x2090
132 kW															
NOBEL-E 132-08 PM	V60OK97PWSA87	132	180	6500-20930	6.50-20.93	229-737	8	116	FS650	75	DN80	2750	3000x1850x2090	2750	3000x1850x2090
NOBEL-E 132-10 PM	V60OL97PWSA87	132	180	6360-17580	6.36-17.58	224-619	10	145	FS650	75	DN80	2750	3000x1850x2090	2750	3000x1850x2090
160 kW															
NOBEL-E 160-08 PM	V60OM97PWSA87	160	220	9800-25000	9.80-25	345-880	8	116	FS800	74	DN100	3600	3480x1880x2120	3600	3480x1880x2120
NOBEL-E 160-10 PM	V60ON97PWSA87	160	220	9600-22000	9.60-22	338-775	10	145	FS800	74	DN100	3600	3480x1880x2120	3600	3480x1880x2120

Condizioni di riferimento: temperatura aria aspirata 20°C (68°F) - pressione atmosferica 1 bar (14,5 psi).
I dati e i risultati sono stati misurati in conformità alla norma ISO 1217.
Il livello sonoro è stato misurato in conformità alla norma ISO 2151, con una tolleranza di ±3 dB(A).



NOBEL-E 110 - 132 PM
110 - 132 kW

NOBEL-E 90 PM
90 kW

NOBEL-E PM 90-160 kW

VELOCITÀ VARIABILE MONOSTADIO CON MOTORE A MAGNETI PERMANENTI



Massima efficienza e risparmio energetico

Si ottengono significativi risparmi energetici grazie ai motori "IE5 Ultra Premium Efficiency" installati sui modelli NOBEL-E PM.

I gruppi vite monostadio ad alta efficienza garantiscono maggiori portate di aria compressa con consumi energetici ridotti, anche grazie alla trasmissione diretta.

Il circuito dell'olio è controllato da una valvola termostatica, che garantisce una temperatura ideale e costante.

Applicazione di inverter di ultima generazione abbinati a motori a magneti permanenti ad alta efficienza energetica.



Controllore LOGIN

Tutti i modelli NOBEL-E PM sono dotati del controllore elettronico LOGIN con display touch-screen. Oltre al controllo completo di tutte le funzioni del compressore, memorizza anche i dati su una specifica scheda di memoria, per il ripristino dei dati del compressore.



Manutenzione semplificata

Tutte le parti della macchina soggette a manutenzione periodica sono collocate in posizione visibile e facilmente accessibile. I costi di manutenzione sono ridotti grazie all'utilizzo di materiali selezionati di altissima qualità.



Ingombro ridotto

La serie NOBEL-E PM è stata progettata per offrire massime prestazioni e la massima affidabilità, in un formato compatto a ingombro ridotto.



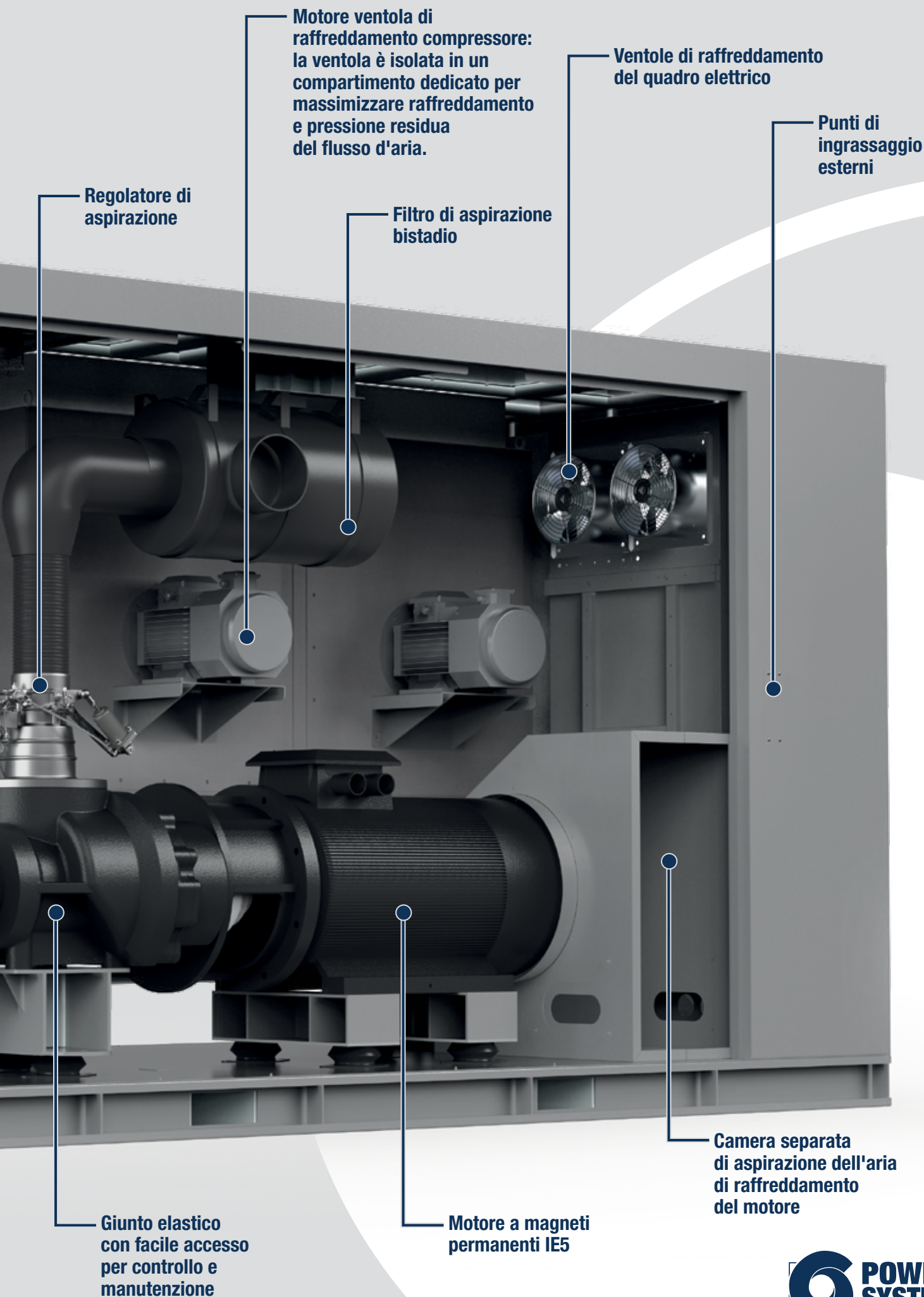
Monitoraggio remoto e manutenzione preventiva

Il controllore LOGIN dispone di porte RS485 per la comunicazione con sistemi remoti tramite protocollo Modbus. Inoltre, il sistema "ISC" (Internal Sequencing of Compressors) consente di sequenziare fino a 8 diversi compressori (a velocità fissa e/o variabile) utilizzando la funzionalità master-slave.

Vite di sollevamento
per agevolare la
rimozione del coperchio
del serbatoio



Gruppo vite monostadio



NOBEL-E PM 90-160 kW

VELOCITÀ VARIABILE MONOSTADIO

CON MOTORE A MAGNETI PERMANENTI

Aftercooler finale
sovradimensionato
per assicurare
basse temperature
di mandata

Connettori progettati per consentire
disallineamenti delle tubazioni,
assorbire le vibrazioni e compensare
le sollecitazioni termiche

Scarico del
radiatore olio

Radiatori olio
con elevata capacità
di scambio termico



NOBEL-E PM a velocità variabile e motore sincro a magneti permanenti IE5.

Perché scegliere un compressore con motore a magneti permanenti?

I costi energetici legati al funzionamento di un compressore possono rappresentare oltre l'80% del costo totale del suo ciclo di vita.

Il miglioramento dell'efficienza energetica dei propri prodotti rappresenta per Power System il principale obiettivo, raggiunto attraverso l'impiego di motori a Magneti Permanenti in categoria IE5 "Super Premium Efficiency" e gruppi vite di nuova concezione. L'applicazione di queste tecnologie d'avanguardia consente di offrire oggi un compressore con elevatissime caratteristiche di risparmio energetico.

I compressori che appartengono a questa nuova gamma hanno una grande flessibilità nell'erogazione dell'aria compressa, con un'estensione che può andare dal 15% fino al 100% della loro portata massima. Ciò permette di ridurre enormemente i tempi di marcia a vuoto, risparmiando energia e minimizzando l'usura dei componenti, garantendo anche maggior durata ed affidabilità.

Perché scegliere un NOBEL-E PM?

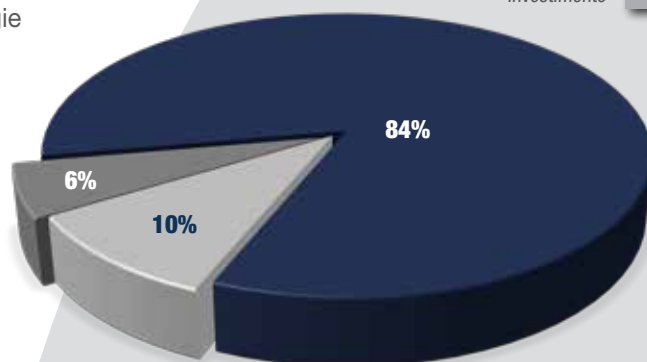
- **Motore a Magneti Permanenti con classe di efficienza IE5.**
- **Gruppi vite di ultima generazione.**
- **Trasmissione diretta.**
- **Regolatore di aspirazione efficiente.**
- **Inverter altamente performante.**
- **Controllore touchscreen intuitivo.**
- **Bassi livelli di rumorosità.**
- **Componentistica di elevata qualità.**
- **Minima manutenzione.**



Consumo energetico

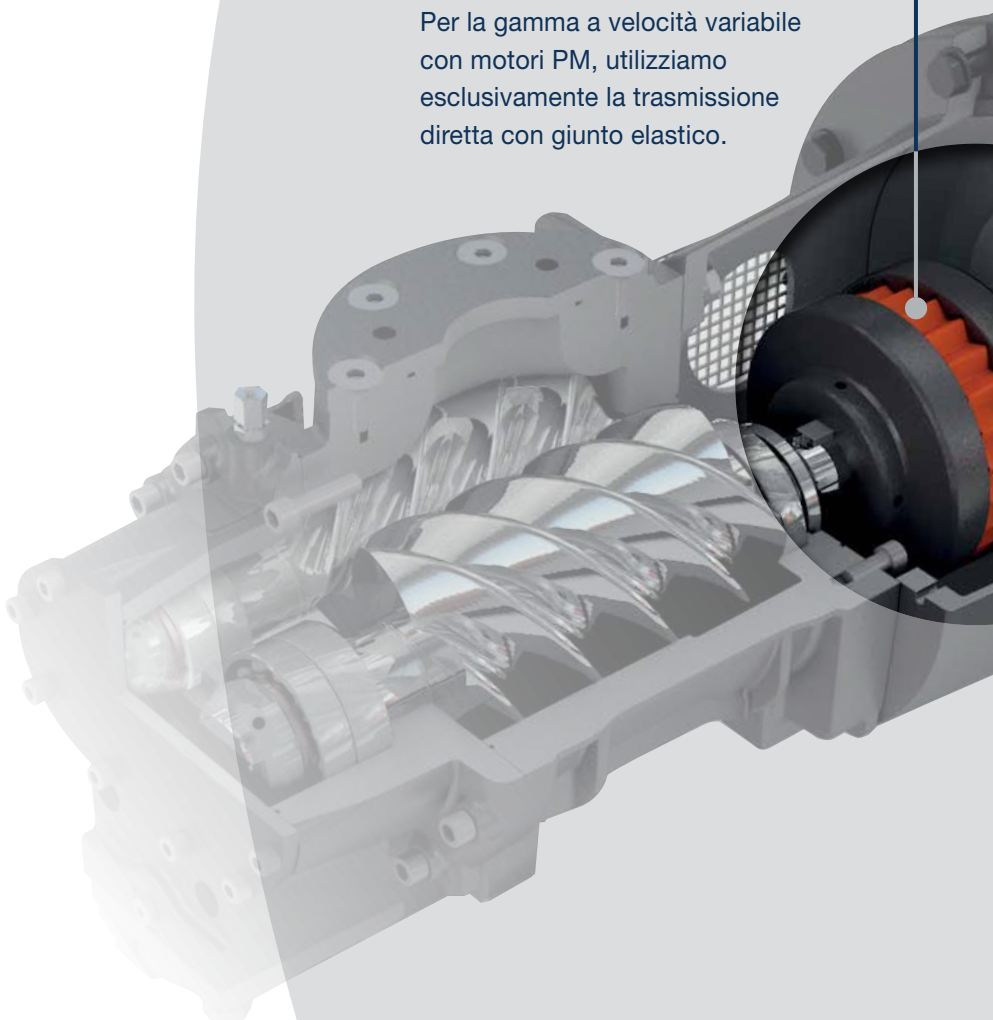
Manutenzione

Investimento



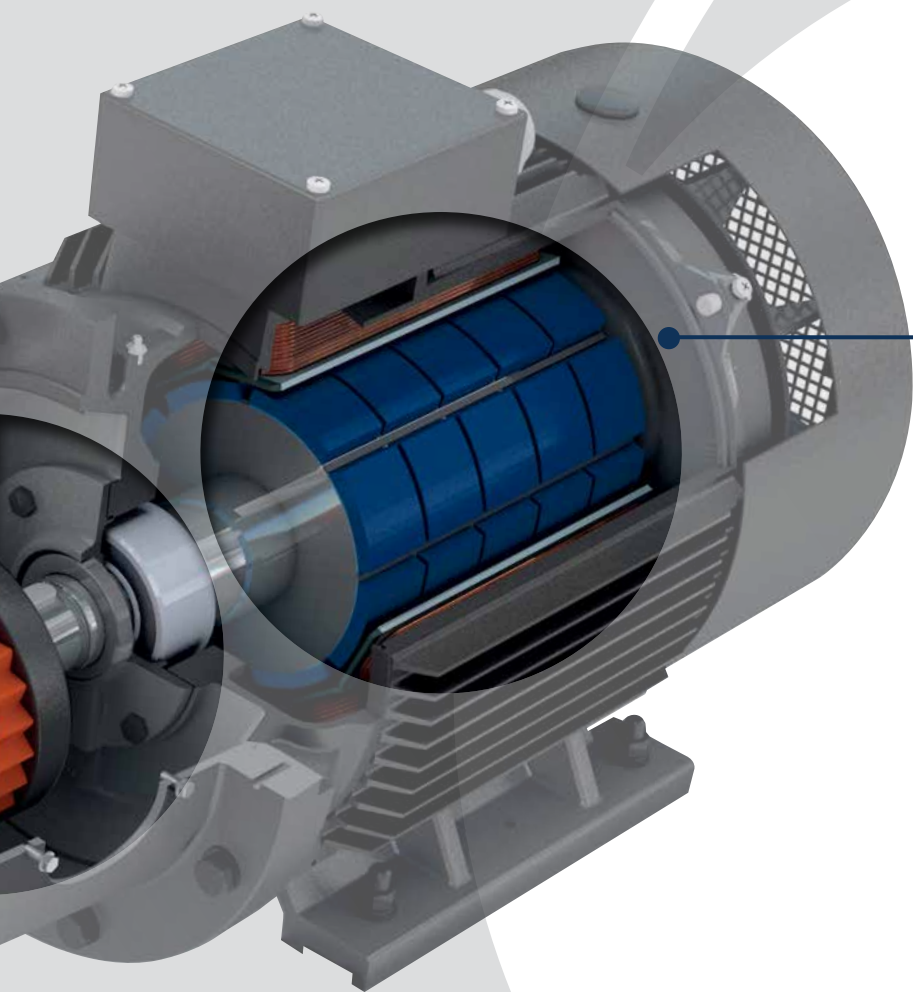
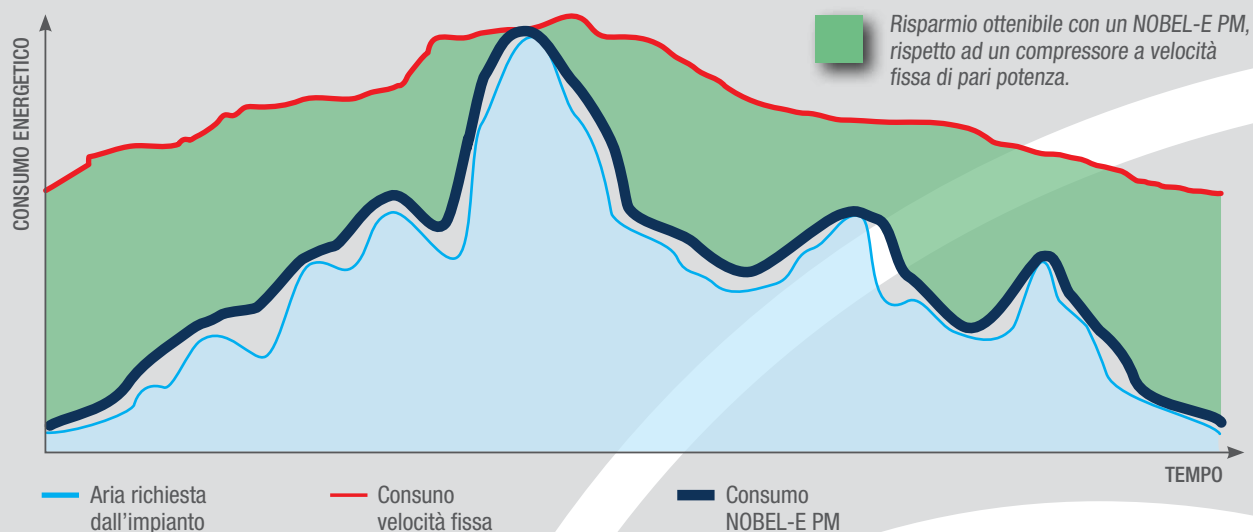
Il grafico rappresenta la ripartizione dei costi del ciclo di vita di un compressore a velocità fissa da 90 kW, in 5 anni di utilizzo, considerando 4000 ore di lavoro all'anno ed un costo dell'energia pari a circa 0,17 €/kWh.

Per la gamma a velocità variabile con motori PM, utilizziamo esclusivamente la trasmissione diretta con giunto elastico.



Per migliorare l'efficienza in tutte le aree di applicazione dell'aria compressa.

Gli innovativi motori a Magneti Permanenti, estremamente compatti e dinamici, garantiscono elevate prestazioni e range di velocità/carico più ampi rispetto ai tradizionali motori asincroni controllati da inverter. Offrono i maggiori vantaggi possibili in termini di risparmio energetico, anche quando utilizzati a velocità e carico parziale, così come richiesto sempre più frequentemente nelle applicazioni moderne ed efficienti.



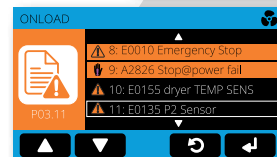
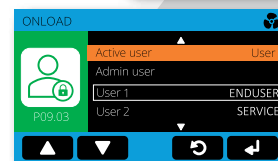
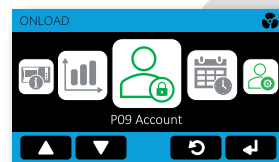
I vantaggi offerti dalla gamma NOBEL-E PM sono considerevoli:

- Produzione di aria compressa in funzione della richiesta dell'impianto, raggiunta con una regolazione della velocità del motore elettrico.
- Controllo ottimale e preciso della pressione grazie al motore sincrono a magneti permanenti.
- Il raffreddamento ottimale del compressore è ottenuto grazie all'uso di ventole radiali efficienti, potenti e silenziose.
- Elevata affidabilità.
- Cura dei dettagli, per massimizzare silenziosità ed affidabilità.



Efficienza sempre sotto controllo

Installato sui NOBEL-E PM da 90 a 160 kW, il controllore **LOGIN** introduce nuove funzionalità software per potenziare i controlli diagnostici, garantire ottime performance in tutte le condizioni d'uso, facilitare il controllo a distanza e la gestione multi-compressore.



Controllo intelligente

Tutte le funzionalità dei NOBEL-E PM sono interamente gestite dal controllore elettronico LOGIN, il quale esegue costantemente il monitoraggio del compressore, garantendo, in base agli input inseriti, una perfetta funzionalità ed affidabilità della macchina in ogni condizione di utilizzo.

Sempre connesso

In caso di rilevazione di un parametro anomalo, LOGIN segnala la presenza di allarmi, consentendo un tempestivo intervento dell'operatore. La connettività integrata con monitoraggio remoto (opzionale), consente di reperire informazioni complete sullo status del compressore.

Gestione rotazione compressori

Grazie al sistema "ISC" (Internal Sequencing of Compressors) è possibile collegare contemporaneamente fino a 8 compressori diversi (a velocità fissa e/o variabile), con logica "master-slave". Il controllore LOGIN dispone di una porta RS 485 dove è residente un protocollo Modbus per comunicazione con dispositivi esterni.



Design esclusivo

Design italiano, funzionalità, semplicità di utilizzo e tecnologia di ultima generazione si fondono nell'innovativo controllore LOGIN. Il display touch-screen ed i menu ad icone lo rendono estremamente intuitivo e di facile utilizzo.



Slot memory card

LOGIN è dotata di alloggiamento per una memory card, che consente di memorizzare i dati e le configurazioni del compressore per trasferirli su di una eventuale centralina di ricambio.



Gestione multilingua

È possibile selezionare la lingua locale oppure scegliere tra 20 lingue pre-installate.



Controllo remoto

Consente un controllo remoto completo del compressore.



Display multicolore

Tutti i parametri operativi sono visualizzati sull'ampio display a colori da 4,3", che consente anche la visualizzazione dei grafici in tempo reale (pressione, potenza, energia/tempo).



Predisposto per Industry 4.0



NOT JUST AIR.

Tutti i dati di cui hai bisogno



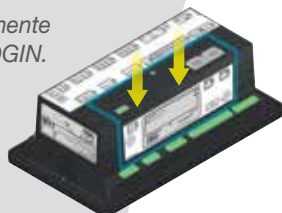
SMS 2.0 (Service Management System)
è l'innovativo dispositivo (opzionale)
per il controllo in remoto e la manutenzione
preventiva di compressori a vite dotati
di controllori LOGIN.

Manutenzione preventiva e mirata

Tramite collegamento LAN via cavo Ethernet, SMS 2.0 consente di inviare automaticamente e-mail (fino a 5 indirizzi e-mail impostabili) in caso di guasti e/o con cadenza periodica, in modo da monitorare il corretto funzionamento del compressore e le ore rimanenti prima delle principali manutenzioni programmate.

*SMS 2.0 si installa direttamente
sul retro del controllore LOGIN.*

COD. C005560002SGL



Controllo remoto del compressore:

- controllo status online del compressore (visualizzazione parametri di temperatura e pressione);
- controllo on/off;
- visualizzazione eventi e allarmi;
- visualizzazione ore rimanenti alla manutenzione;
- visualizzazione grafica dei segnali analogici collegati al controllore, in tempo reale;
- nessun software aggiuntivo da installare.



Prolungate la durata e l'efficienza del vostro compressore a vite.

Oltre a prodotti di elevata qualità e contenuto tecnologico, Power System pone profonda attenzione al Cliente garantendo un completo supporto tecnico e commerciale, identificando le esigenze e proponendo le soluzioni più idonee a soddisfarle, grazie ad un team competente in grado di offrire help desk telefonico, consulenza tecnica on-site, preventivi personalizzati, programmi di manutenzione, corsi di aggiornamento, ecc.

L'importanza dei ricambi originali...

FSN è il marchio che firma i ricambi originali per tutti i compressori Power System ed identifica i servizi di assistenza post-vendita. FSN garantisce l'originalità dei componenti, rigorosamente selezionati, controllati e collaudati da tecnici specializzati. L'uso dei ricambi originali certificati FSN riduce i costi di gestione e garantisce l'efficienza, l'affidabilità e la longevità del compressore. Il nostro servizio "Hot-Line" garantisce la spedizione di ricambi urgenti entro 24 ore dall'ordine.

LONG LIFE KIT per la manutenzione programmata dei compressori a vite

Per agevolare la sostituzione dei componenti, nei diversi intervalli di manutenzione specificati nei manuali di uso e manutenzione, Power System ha sviluppato i "LONG LIFE KIT", appositamente creati per ogni modello di compressore a vite. L'utilizzo dei Long Life Kit garantisce nel tempo le massime prestazioni del compressore.

Investimento garantito fino a 5 anni! con l'estensione di Garanzia TRUST

Power System crede così tanto nella qualità ed affidabilità dei propri compressori da garantirli fino a 60 mesi! Aderendo a TRUST è infatti possibile estendere il periodo della garanzia standard per 3 o 5 anni, attraverso un programma completo di manutenzione preventiva. I vantaggi sono molteplici: il cliente potrà così affidarsi in tutta sicurezza all'assistenza qualificata di tecnici autorizzati, riducendo l'incertezza dei costi di manutenzione e prevenendo il verificarsi di eventuali interruzioni di servizio. Inoltre, l'utilizzo dei soli ricambi originali garantiti dal marchio FSN, assicurerà al compressore la massima efficienza e longevità. L'estensione di garanzia "Trust" è facilmente attivabile on line attraverso il portale EasyConnect sul sito powersystemcompressors.com.



... e dei lubrificanti specifici

Olio a base minerale RotarECOFLUID 46 cSt

C600000023	1 tanica da 5 litri (4,385 kg)
C600000021	1 tanica da 20 litri (17,36 kg)
C600000022	1 fusto da 200 litri (174 kg)

Formulato con oli a base minerale selezionati di alta qualità, offre un controllo ottimale dei depositi di ossidazione e residui, oltre a un livello eccellente di stabilità termica ed all'ossidazione, per preservare la longevità delle apparecchiature e garantire prestazioni durature.

Olio a base sintetica RotEnergyPlus 46 cSt

C600000024A	1 tanica da 5 litri (4,37 kg)
C600000007A	1 tanica da 19 litri (16 kg)
C600000012A	1 fusto da 208 litri (181 kg)

Assicura una rapida separazione dall'acqua, riduce attriti e consumi energetici, allunga gli intervalli di manutenzione, assicura un'eccellente lubrificazione dei cuscinetti, garantendo un'ottima protezione.

Olio a base sintetica RotEnergyFood 46 cSt

C600000025A	1 tanica da 5 litri (4,20 kg)
C600000016A	1 tanica da 19 litri (18,5 kg)
C600000017A	1 fusto da 208 litri (175 kg)

Lubrificante di alta qualità per compressori rotativi, adatto per l'utilizzo nel settore alimentare, dove sono richiesti elevati e specifici standard qualitativi.

I nostri lubrificanti FSN a base minerale o sintetica sono progettati specificamente per l'utilizzo sui nostri compressori a vite. Sono disponibili in taniche o fusti di varie dimensioni.

Raccomandiamo di sostituire l'olio secondo l'intervallo indicato nel manuale di uso e manutenzione del compressore, o almeno una volta all'anno.

Consigliamo di utilizzare i nostri oli originali a base minerale RotarECOFLUID, oppure a base sintetica RotEnergyPlus e RotEnergyFood (GLI OLI NON SONO INCLUSI NEI LONG LIFE KIT).



FSN
ORIGINAL SPARE PARTS

Sul sito powersystemcompressors.com è possibile scaricare i cataloghi Long Life Kit e consultare on-line gli esplosi e le liste ricambi sempre aggiornati per ogni modello di compressore.

FNA S.p.A. L. Via Einaudi, 6
10070 Robassomero Torino ITALY
T: +39 011 92 33 000 F: +39 011 92 41 138

BOLOGNA PLANT:
Via Toscana, 21 40069 Zola Predosa Bologna ITALY
T: +39 051 61 68 111 F: +39 051 75 24 08
info@fnacompressors.com
www.fnacompressors.com



a brand of



DISTRIBUTORE AUTORIZZATO:



Seguici su: [LinkedIn](https://www.linkedin.com/company/fna-compressors)



powersystemcompressors.com